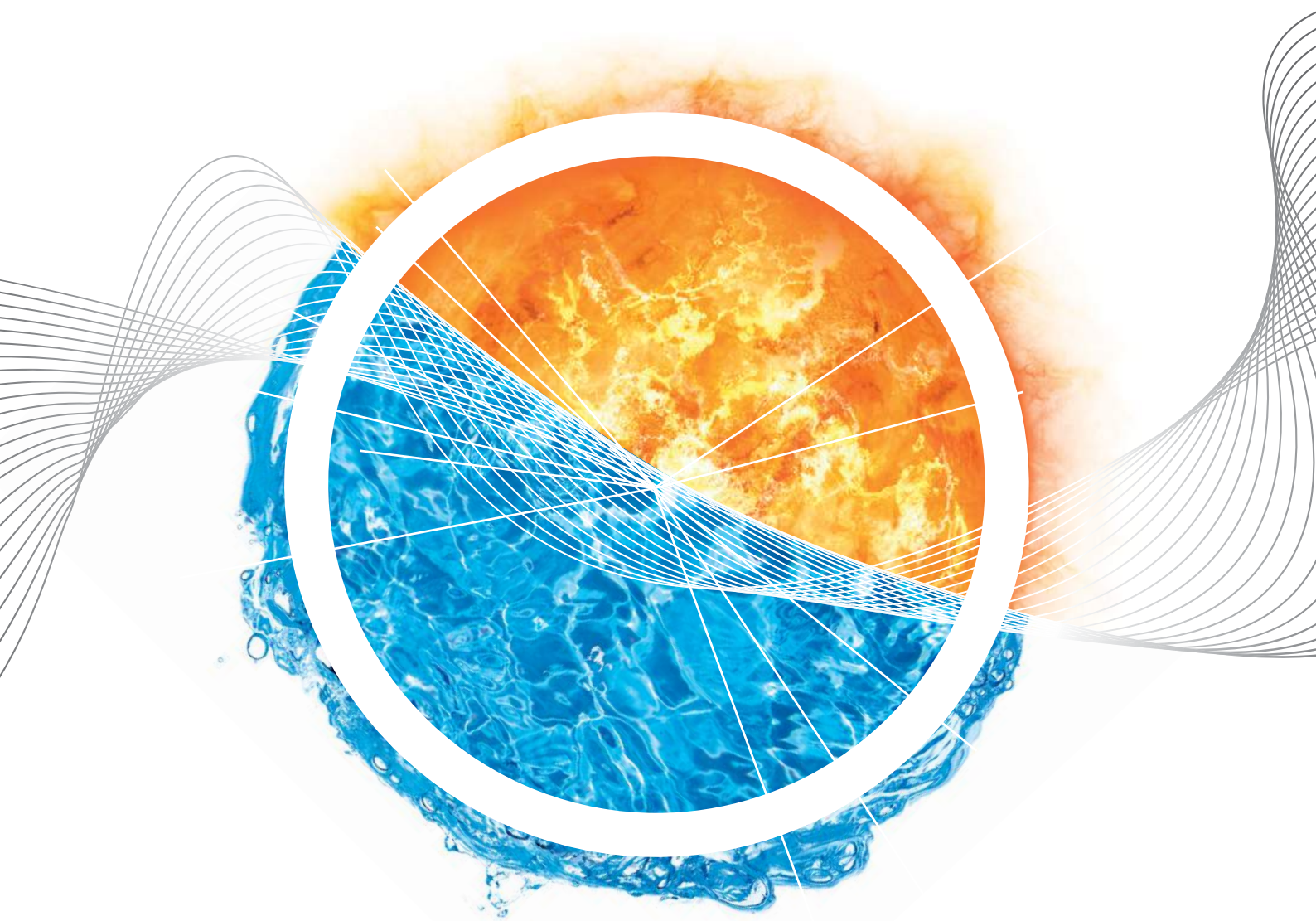
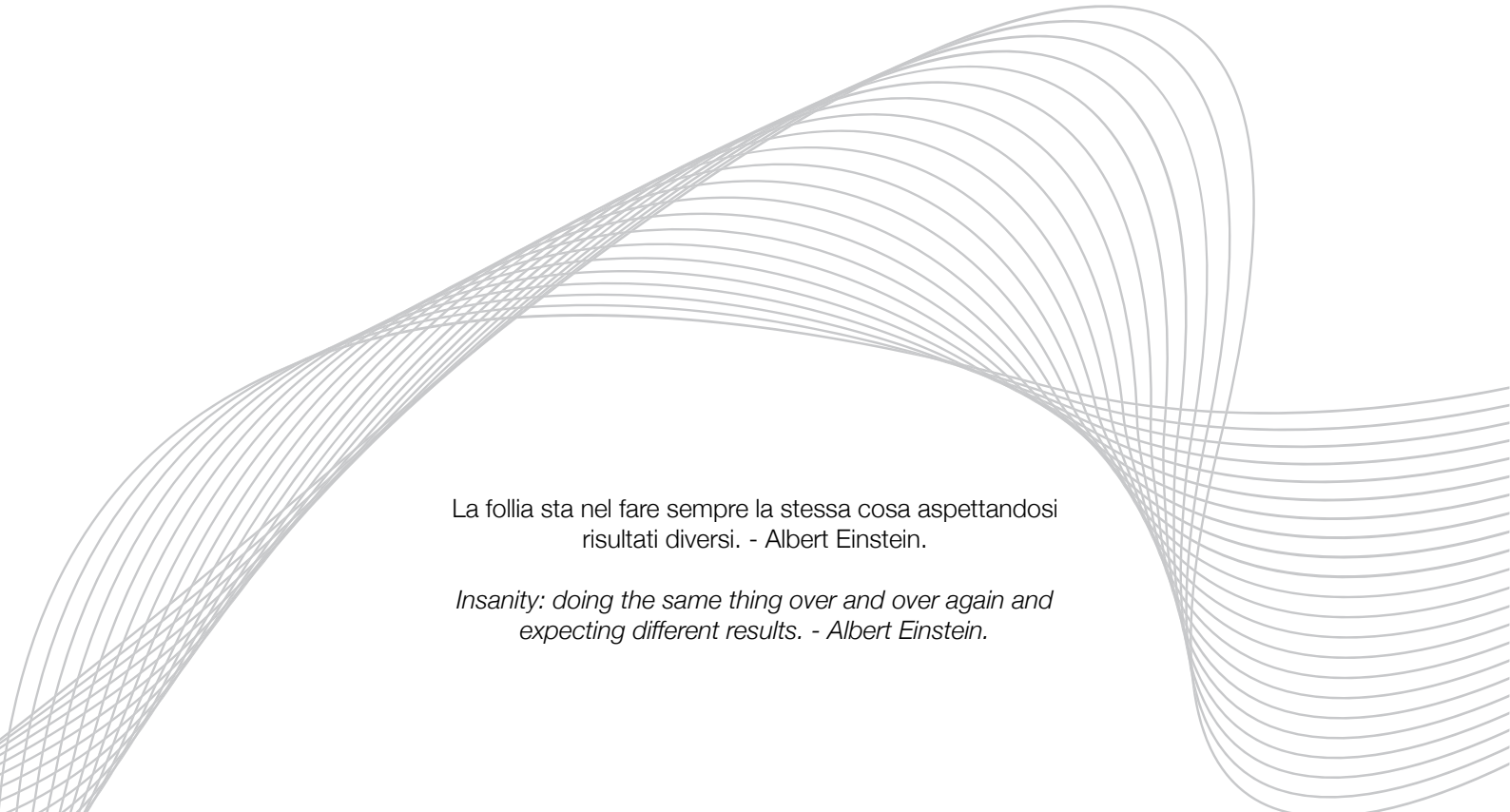


ACQUA / FUOCO
TWO ELEMENTS
ONE SOLUTION



AquaFire[®]
TECNOLOGIA ITALIANA

Supersil[®]
TECNOLOGIA ITALIANA



La follia sta nel fare sempre la stessa cosa aspettandosi
risultati diversi. - Albert Einstein.

*Insanity: doing the same thing over and over again and
expecting different results. - Albert Einstein.*



INDICE

INDEX



QUANDO USARE AQUAFIRE®? <i>WHEN TO USE AQUAFIRE®?</i>	04
CERTIFICAZIONI DI RESISTENZA AL FUOCO E ANTISFONDELLAMENTO <i>FIRE RESISTANCE CERTIFICATIONS AND ANTI BOTTOM-BREACKING</i>	06
COS'E' AQUAFIRE®? <i>WHAT IS AQUAFIRE®?</i>	10
PERCHE' AQUAFIRE®? <i>WHY AQUAFIRE®?</i>	12,14,15
ACUSTICA AQUAFIRE® <i>ACOUSTICS AQUAFIRE®</i>	13
DOVE USARE AQUAFIRE®? <i>WHERE AQUAFIRE®?</i>	16
COME SI INSTALLA AQUAFIRE®? <i>HOW TO INSTALL AQUAFIRE®?</i>	20
SCHEDE TECNICHE <i>TECHNICAL DATA SHEET</i>	24



COS'E' SUPERSIL®? <i>WHAT IS SUPERSIL®?</i>	32
PERCHE' SUPERSIL®? <i>WHY SUPERSIL®?</i>	34,36
ACUSTICA SUPERSIL® <i>ACOUSTICS SUPERSIL®</i>	35
DOVE USARE SUPERSIL®? <i>WHERE SUPERSIL®?</i>	37
COME SI INSTALLA SUPERSIL®? <i>HOW TO INSTALL SUPERSIL®?</i>	40
SCHEDE TECNICHE <i>TECHNICAL DATA SHEET</i>	44

Aprile 2019

Verificare che la presente revisione del manuale coincida con quella pubblicata sul nostro sito www.bifire.it prima della messa in opera del prodotto
Verify this manual revision coincides with that published on our website www.bifire.it before the installation of the product



BIFIRE srl - Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1 - 20832 Desio (MB), Italy
Tel: +39 0362 364570 - Fax +39 0362 334134 - email: bifire@bifire.it - www.bifire.it





AQUAFIRE® è una lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato. **AQUAFIRE®** è leggerissima, incombustibile (classe A1), altamente isolante, è la lastra che si taglia più facilmente sul mercato, resistente all'acqua per l'impiego in ambienti ad elevata umidità, può essere utilizzata per applicazioni interne od esterne, non marcisce, non si deforma, non si sfalda né si disgrega. **AQUAFIRE®** offre un supporto eccezionale e resistente per l'applicazione di piastrelle in ceramica, mosaici in vetro, rivestimenti in laterizi o di altra natura, oppure può essere semplicemente rasata.



SUPERSIL® è una lastra a base di calcio fibrosilicato ad alte prestazioni. E' liscia, si stucca solo sui giunti e si tinteggia direttamente. E' incombustibile (classe A1), è stabile ad alte e basse temperature, con alta o bassa umidità. **SUPERSIL®** è la prima lastra in calcio fibrosilicato sul mercato che si taglia e si sagoma facilmente con un cutter. Per questi motivi **SUPERSIL®** è la lastra ideale per ambienti interni molto umidi o esterni se non direttamente esposta.

	APPLICAZIONE	AQUAFIRE	SUPERSIL
INTERNI UMIDI	PARETI E SOFFITTI SENZA RIVESTIMENTI INCOLLATI	Idonea	Consigliata
	PARETI E SOFFITTI CON RIVESTIMENTO INCOLLATO	Consigliata	Non idonea
ESTERNI	FACCIATE ESTERNE CON APPLICAZIONE DI ISOLANTI A COPERTURA LASTRE (SOTTOCAPPOTTI)	Idonea	Consigliata
	FACCIATE ESTERNE CON RASATURA TRADIZIONALE DIRETTAMENTE ESPOSTE	Consigliata	Non idonea
	PARETI E SOFFITTI ESTERNI NON DIRETTAMENTE ESPOSTI (PIANI PILOTIS)	Idonea	Consigliata
	SOTTOBALCONI	Idonea	Consigliata



WHEN TO USE AQUAFIRE®? WHEN TO USE SUPERSIL®?

05



AQUAFIRE® is a Fibre-reinforced lightweight cement board. **AQUAFIRE®** is Extremely lightweight, non-combustible (class A1) highly insulating, this is the easiest board to cut on the market, water resistant, it can be used for indoor or outdoor applications. It does not decay, deform, flake or crumble, it does not deteriorate in the presence of water. **AQUAFIRE®** is an exceptional and resistant support for the application of ceramic tiles, glass mosaics brick coverings or any other type of covering.



SUPERSIL® is a high-performance calcium fibrosilicate based board. It is smooth, you can plaster only the joints and directly tint. It is non-combustible (A1 class), it is stable at high and low temperatures, with high or low humidity. **SUPERSIL®** is the first calcium fibrosilicate board on the market that can be easily cut with a cutter. For these reasons, **SUPERSIL®** is the ideal board for high umidity indoor installations or outdoor environments if not directly exposed.

	APPLICATION	AQUAFIRE	SUPERSIL
HUMID INDOOR	WALLS AND CEILINGS WITHOUT GLUED CLADDING	Suitable	Recommended
	WALLS AND CEILINGS WITH GLUED CLADDING	Recommended	Not-suitable
OUTDOOR	OUTDOOR FACADE COVERED BY INSULATION PANEL (UNDER INSULATING PANEL)	Suitable	Recommended
	OUTDOOR FACADE WITH TRADITIONAL PLASTERING DIRECTLY EXPOSED	Recommended	Not-suitable
	OUTDOOR WALLS AND CEILINGS NOT-DIRECTLY EXPOSED (PILOTIS FLOOR)	Suitable	Recommended
	UNDER BALCONY	Suitable	Recommended

PARETI LEGGERE CON FUOCO ENTRAMBI I LATI LIGHTWEIGHT WALLS WITH FIRE ON BOTH SIDES

PARETI A STRUTTURA METALLICA RIVESTITA METAL FRAME WALLS	1+1 Aquafire sp. 12,5 mm + lana roccia 70kg/mc sp. 70 mm 1+1 Aquafire 12.5 mm th. + rock wool 70kg/cm th.70 mm	EN 1364-1 I.G. 305134/3544 FR	EI 60
	2 Supersil sp. min. 8 mm + 2 cartongesso sp. 12,5 mm 2 Supersil 12.5 mm th. min. + 2 lasterboard th.12.5 mm	EN 1364-1 I.G. 296405/3437 FR / IG 329446 H _{max} = 12m	EI 120
	2+2 Aquafire sp. 12,5 mm + lana roccia 30kg/mc sp. 70 mm 2+2 Aquafire 12.5 mm th. + rock wool 30kg/cm th.70 mm	EN 13641-1 I.G. 329447 H _{max} = 12m	EI 120
	2+2 Aquafire sp. 12,5 mm + lana roccia 70kg/mc sp. 70 mm 2+2 Aquafire 12.5 mm th. + rock wool 70kg/cm th.70 mm	EN 1364-1 180 I.G. 308406/3572 FR	EI 180
PARETI CON STRUTTURA IN LEGNO WOODEN FRAME WALLS	1+1 Aquafire sp. 12,5 mm + lana roccia 70kg/mc sp. 70 mm 1+1 Aquafire 12.5 mm th. + rock wool 70kg/cm th.70 mm	EN 1364-1 I.G. 325881/3728 FR H _{max} = 10m	EI 90

PARETI LEGGERE CON FUOCO SOLO SU UN LATO LIGHTWEIGHT WALLS WITH FIRE ON ONE SIDE

PARETI A STRUTTURA METALLICA RIVESTITA METAL FRAME WALLS	1 Aquafire sp. 12,5 mm + 2 cartongesso std sp. 12,5 mm + lana roccia 70kg/mc sp. 70 mm 1+1 Aquafire 12.5 mm th. + 2 std lasterboard th.12,5 mm + rock wool 70kg/cm th. 70 mm	EN 1364-1 I.G. 316093/3649 FR Fuoco lato Aquafire Aquafire fire side	EI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm + 2+1 cartongesso std sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th. + 2+1 std lasterboard th.12,5 mm	EN 1364-1 I.G. 327953/3744 FR/ IG 333041 Fuoco lato Aquafire Aquafire fire side H _{max} = 12m	EI 120
	1 Supersil + 2 cart. std. sp. 12,5 mm + 1 cart. std. sp. 12,5 mm 1 Supersil + 2 std lasterboard th.12.5 mm + 1 std lasterboard th.12.5 mm	EN 1364-1 I.G. 328451/3748 FR/ IG 333040 H= 12m Fuoco lato Aquafire Supersil fire side	EI 120

RIQUALIFICAZIONI VERTICALI CON LASTRE TASSELLATE IN ADERENZA LATO ESPOSTO AL FUOCO VERTICAL FIREPROOFING RIQUALIFICATION WITH BOARDS DIRECTLY ON THE WALL

PARETI IN MATTONI FORATI sp. 8 cm MASONRY WALLS th. 8cm	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= vedi F.T. EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= see T.A.	EI 120
	Supersil sp. 12 mm (intonaco lato non esposto) Supersil 12 mm th. (not exposed side)	EN 1364-1 IG 334271/3805 FR fino ad h=4mt EN 1364-1 IG 334271/3805 FR up to h=4mt	EI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1364-1 CSI 1953 FR	EI 120
PARETI IN C.A. E POLISTIROLO SENZA LIMITI DI ALTEZZA REINFORCED CONCRETE WALLS AND POLYSTYRENE	Supersil sp.12 mm Supersil 12 mm th.	EN 1364-1 IG 333897/3789 FR/ IG 350550	EI 180



CERTIFICAZIONI DI RESISTENZA AL FUOCO E ANTISFONDELLAMENTO

FIRE RESISTANCE CERTIFICATIONS AND ANTI BOTTOM-BREACKING

07

PARETI IN CEMENTO ARMATO SENZA LIMITI DI ALTEZZA REINFORCED CONCRETE WALLS	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 13381-3 CSI DC02-003-F04/162/1	REI 120
	Supersil sp. 12 mm (intonaco lato non esposto) Supersil 12 mm th. (not exposed side)	EN 13381-3 CSI DC02-003-F04/162/3	REI 180
PARETI IN BLOCCHI DI CLS CONCRETE BLOCK WALLS	Supersil sp. 8 mm Supersil 8 mm th.	EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= vedi F.T. EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= see T.A.	EI 120
	Supersil sp. 8 mm Supersil 8 mm th	EN 1364-1 CSI 1675 FR H= vedi F.T. EN 1364-1 CSI 1675 FR H= see T.A.	EI 180
	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1364-1 CSI 1953 FR/459/2	EI 120
PARETI IN BLOCCHI DI CLS ALLEGGERITO CONCRETE BLOCK WALLS	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= vedi F.T. EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= see T.A.	EI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th	EN 1364-1 CSI 1953 FR/459/4	EI 120
PARETI IN BLOCCHI DI PIETRA SQUADRATA STONE WALLS	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= vedi F.T. EN 1364-1- CSI 1706 FR/0004/ING/ING/17 H= see T.A.	EI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1364-1 CSI 1953 FR/459/6	EI 120
PARETI IN CARTONGESSO (lastre avvitate) PLASTERBOARD WALLS (screwed boards)	Supersil sp. 8 mm (1 per lato) Supersil 8 mm th. (1 for each side)	EN 1364-1 I.G. 296405/3437 FR / IG 329446 h 12 mt	EI 120
	1 Supersil sp. min. 8 mm + 1 cartongesso std. sp. 12,5 mm 1 Supersil 8 mm th. min. + 1 std plasterboard th.12.5 mm	EN 1364-1 I.G. 328451/3748 FR / IG 333040 fino ad h=12mt EN 1364-1 I.G. 328451/3748 FR / IG 333040 up to h=12mt	EI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm + 1 cartongesso std.sp.12,5 mm + lana roccia 30kg/mc sp. 70 mm 1 Aquafire 12.5 mm th. + 1 std lasterboard th.12,5 mm + rock wool 30kg/cm th. 70 mm	EN 1364-1 I.G. 316093/3649 FR	EI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm + 1 cartongesso std sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th. + 1 std lasterboard th.12,5 mm	EN 1364-1 I.G. 327953/3744 FR	EI 120

RIQUALIFICAZIONI VERTICALI CON LASTRE IN CONTROPARETE LATO ESPOSTO AL FUOCO VERTICAL FIREPROOFING RIQUALIFICATION WITH BOARDS ON METAL FRAME

PARETI IN MATTONI FORATI sp. 8 cm MASONRY WALLS th. 8 cm	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1364-1 CSI 1706 FR/161/2 H= vedi F.T. EN 1364-1 CSI 1706 FR/161/2 H= see T.A.	EI 120
	Supersil sp. 12 mm (intonaco lato non esposto) Supersil 12 mm th. (not exposed side)	EN 1364-1 IG 334271/3805 FR/476/1 fino ad h=4mt EN 1364-1 IG 334271/3805 FR/476/1 up to h=4mt	EI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1364-1 CSI 1953 FR/161/1	EI 120

IMPIANTI FOTOVOLTAICI PHOTOVOLTAICS PLANTS

PROTEZIONE IMPIANTI FOTOVOLTAICI PHOTOVOLTAICS PLANTS PROTECTION	1+1 Aquafire sp. 12,5 mm 1+1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1364-1 I.G. 304702/3531 FR	EI 30
---	--	-------------------------------	-------

RIQUALIFICAZIONI ORIZZONTALI CON LASTRE IN ADERENZA/STRUTTURA METALLICA HORIZONTAL FIREPROOFING WITH BOARDS DIRECTLY ON THE SLAB

SOLAI IN LATERO CEMENTO CLAY CEMENT SLABS	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1365-2 I.G. 313310/3630 FR	REI 120
	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1365-2 I.G. 313309/3629 FR	REI 180
	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 320377/3696 FR	REI 180
	Supersil sp. min. 12 mm Supersil 12 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 331693/3775 FR EN 1365-2 I.G. 344425/3867 FR	REI 240 REI 240
SOLAI IN PREDALLES PREDALLES SLABS	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1365-2 I.G. 308361/3570 FR	REI 180
	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 320377/3696 FR/IG 333039	REI 180
	Supersil sp. min. 12 mm Supersil 12 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 331693/3775 FR/IG 333039 EN 1365-2 I.G. 342930/3857 FR	REI 240 REI 240
SOLAI IN LAMIERA GRECATA COLLABORANTE TRAPEZOIDAL COLLABORATING SHEETS SLABS	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 330348/3765 FR	REI 120
SOLAI IN LAMIERA GRECATA TRAPEZOIDAL SHEETS SLABS	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 320377/3696 FR/I.G. 333039	REI 180
	Supersil sp. min. 12 mm Supersil 12 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 331693/3775 FR/I.G. 333039	REI 240
	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1365-2 I.G. 313309/3629 FR/162/3	REI 180
SOLAI IN LAMIERA GRECATA E TRAVI METALLICHE TRAPEZOIDAL SHEETS SLABS AND METAL BEAMS	Supersil sp.12 mm + lana roccia sp. 40+40 mm d. 60 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 40+40 mm d. 60 kg/cm	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR-CSI 2030 FR/455/2	REI 180
	Supersil sp. 12 mm Supersil 12 mm th.	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR/455/7	REI 120
	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR/455/9	REI 60
SOLAI IN CEMENTO ARMATO REINFORCED CONCRETE SLABS	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	EN 1365-2 I.G. 313309/3629 FR/162/2	REI 180
	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 320377/3696 FR/IG 333039	REI 180
	Supersil sp. 12 mm Supersil 12 mm th.	EN 1365-2 I.G. 331693/3775 FR/IG 333039	REI 240
SOLAI IN CEMENTO ARMATO E TRAVI METALLICHE REINFORCED CONCRETE SLABS AND METAL BEAMS	Supersil sp.12 mm + lana roccia sp. 40+40 mm d. 60 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 40+40 mm d. 60 kg/cm	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR-CSI 2030 FR/455/1	REI 180
	Supersil sp. 12 mm Supersil 12 mm th.	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR/455/6	REI 120
	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR/455/8	REI 60
SOLAI IN TEGOLO C.A E C.A.P. R.C. AND P.R.C. SLABS	Supersil sp. min. 12 mm Supersil 12 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 341165/3842 FR	REI 120
	Supersil sp. 12 mm Supersil 12 mm th.	EN 1365-2 I.G. 341165/3842 FR/556/1	REI 180
SOLAI MISTO LEGNO/C.A. WOODEN AND CONCRETE SLABS	Supersil sp.12 mm + lana roccia sp. 70 mm d. 70 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 70 mm d. 70 kg/cm	EN 1365-2 I.G. 311864/3600 FR/455/3	REI 120
	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR/455/5	REI 60

CERTIFICAZIONI DI RESISTENZA AL FUOCO E ANTISFONDELLAMENTO

FIRE RESISTANCE CERTIFICATIONS AND ANTI BOTTOM-BREACKING

09

CONTROSOFFITTI SUSPENDED CEILINGS

ORDITURA NASCOSTA su solai in laterocemento CONCEALED GRID	Supersil sp. min. 8 mm Supersil 8 mm th. min.	EN 1365-2 I.G. 294690/3406 FR	REI 180
CONTR. PROT. IMPIANTISTICA su solai in legno FALSE CEILING SERVICE PROTECTION WOODEN SLABS	Supersil sp.12 mm + lana roccia sp. 70 mm d. 70 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 70 mm d. 70 kg/cm	EN 1364-2 I.G. 311864/3600 FR/129/5	R 120
CONTR. PROT. IMPIANTISTICA su solai in acciaio FALSE CEILING SERVICE PROTECTION on steel slabs	Supersil sp.12 mm + lana roccia sp. 70 mm d. 70 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 70 mm d. 70 kg/cm	EN 1364-2 I.G. 311864/3600 FR/129/4	R 120
CONTR. PROT. IMPIANTI TECNOLOGICI FALSE CEILING HIGH PROTECTION SERVICE	Supersil sp.12 mm + lana roccia sp. 70+70+70 mm d. 40 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 70+70+70 mm d. 40 kg/cm	EN 1364-2 I.G. 337927/3820 FR	EI 180

CONTROSOFFITTI A MEMBRANA SOSPESI SUSPENDED MEMBRANE CEILINGS

ORDITURA NASCOSTA 49x27 mm passo 400 mm CONCEALED GRID 49x27 mm step 400 mm	Supersil sp. min. 8 mm + lana roccia sp. 60+60 mm d. 100 kg/mc Supersil 8 mm th. min. + rock wool th. 60+60 mm d. 100 kg/cm	EN 1364-2 I.G. 293557/3395 FR	EI 60
	Supersil sp. 12 mm + lana roccia sp. 70+70+70 mm d. 40 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 70+70+70 mm d. 40 kg/cm	EN 1364-2 I.G. 337927/3820 FR	EI 180

PTOTEZIONE ELEMENTI STRUTTURALI STRUCTURAL ELEMENTS FIRE PROTECTION

ELEMENTI IN C.A. R.C. ELEMENTS	Supersil travi e pilastri sino a R 240 Supersil beams and columns up to R 240	EN 13381-3 CSI DC02-003-F04/87	R 240
STRUTTURE IN X-LAM X-LAM STRUCTURES	1/2 Supersil sp. 12 mm fino a R 240 1/2 Supersil 12 mm up to R 240	EN 1995-1-2 EN 1363-1 I.G. 336494-337902	R 240
ELEMENTI IN ACCIAIO (controsoffitto) STEEL ELEMENTS (false ceilings)	Supersil sp. 12 mm Supersil 12 mm th.	EN 1364-2 I.G. 336496/482/1	R 180
ELEMENTI IN LEGNO (controsoffitto) WOODEN ELEMENTS (false ceilings)	Supersil sp. 12 mm Supersil 12 mm th.	EN 1364-2 I.G. 336496/482/2	R 180
STRUTTURE RINFORZATE CON FIBRE DI CARBONIO (controsoffitto) CARBON FIBRE REINFORCED ELEMENTS (false ceilings)	Supersil sp. 12 mm + lana roccia sp. 70+70+70 mm d. 40 kg/mc Supersil 12 mm th. + rock wool th. 70+70+70 mm d. 40 kg/cm	EN 1364-2 I.G. 337927/3820 FR	R/REI 60-180

CONTROSOFFITTI ANTISFONDELLAMENTO ANTI BOTTOM-BREACKING CEILING

CONTROSOFFITTI ANTISFONDELLAMENTO IN ADERENZA ANTI BOTTOM-BREACKING CEILING IN ADHERENCE	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	ETA 14/0375	-
	1 Supersil sp. 12 mm 1 Supersil 12 mm th	CSI 0010/DC/AEF/17-3	-
CONTROSOFFITTI ANTISFONDELLAMENTO RIBASSATO ANTI BOTTOM-BREACKING FALSE-CEILING	1 Aquafire sp. 12,5 mm 1 Aquafire 12.5 mm th.	ETA 14/0375	-
	1 Supersil sp. 12 mm 1 Supersil 12 mm th	CSI 0010/DC/AEF/17-3	-

10

COS'E' AQUAFIRE®?

WHAT IS AQUAFIRE®?

AQUAFIRE® è una lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato resistente all'acqua e al fuoco.

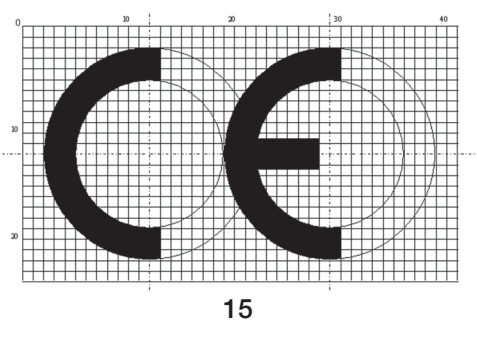

AQUAFIRE® è un sistema di costruzione semplice e veloce.

AQUAFIRE® è sicura e garantita dalla marchiatura CE.

***AQUAFIRE®** is a fibre-reinforced lightweight cement board water and fire resistant.*

***AQUAFIRE®** is a simple and easy dry construction system.*

***AQUAFIRE®** is safe and guaranteed by CE mark.*

<h1>AQUAFIRE</h1>			
Codice Prodotto / Product code -		N° Lotto / Data Produzione Lot Number / Production Date -	
Lunghezza (mm) Length (mm) -		DoP n°	AQF_00-__
		Euroclasse / Euroclass: A1	
Larghezza (mm) Width (mm) -		Rilascio sostanze pericolose / Release dangerous substance: Nessuna / Nothing	
		Resistenza a flessione / Flexural tensile strength: Classe / Class 1	
Spessore (mm) Thickness (mm) -	N° Pezzi pallet Pieces / Packaging -	Capacità autoportante / Carrying capacity: Conforme	
		Classe di esposizione / Exposure class: Y	
		<p>Bifire® s.r.l. Sede Legale via Carducci 8 - Milano - 20123 (MI) Sede Operativa via Lavoratori dell'Autobianchi 1 - Desio - 20832 (MB) Telefono +39 0362-364570 - Telefax +39 0362-334134 Internet www.bifire.it - E-mail bifire@bifire.it Partita IVA 03645510961 Capitale Sociale € 652.174,00 i.v. Registro Imprese Monza Brianza n° 03645510961 - N°REA CCIAA MI 1964336</p>	



COS'E' AQUAFIRE®?

WHAT IS AQUAFIRE®?

11

REQUISITI DELLA LASTRA AQUAFIRE® RISPETTO AI CREDITI RICHIESTI DALLA CERTIFICAZIONE LEED® AQUAFIRE® REQUIREMENTS ABOUT THE CLAIMS REQUIRED BY LEED® CERTIFICATION

(LEED®: LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN)

EA: ENERGIA E ATMOSFERA EA: ENERGY AND ATMOSPHERE	
EA-C PREREQUISITO 1 prestazioni energetiche minime <i>EA-C PREREQUISITE 1 minimum energy performance</i>	X
EA-D PREREQUISITO 2 prestazioni energetiche minime <i>EA-D PREREQUISITE 2 minimum energy performance</i>	X
EA-D CREDITO 1 ottimizzazione delle prestazioni energetiche <i>EA-D CREDIT 1 optimization of energy performance</i>	X
EA-D PREREQUISITO 2 prestazioni minime involucro opaco <i>EA-D PREREQUISITE 2 minimum performance opaque involucre</i>	X
EA-D CREDITO 2 prestazioni avanzate dell'involucro opaco <i>EA-D CREDIT 2 advanced performance of opaque involucre</i>	X

MR: MATERIALI E RISORSE MR: MATERIALS AND RESOURCES	
MR-D PREREQUISITO 1 raccolta e stoccaggio dei materiali riciclabili <i>MR-D PREREQUISITE 1 collection and storage of recyclable materials</i>	X
MR-D PREREQUISITO 2 gestione dei rifiuti di costruzione <i>MR-D PREREQUISITE 2 managing construction waste</i>	X
MR-C CREDITO 2 gestione dei rifiuti di costruzione <i>MR-D PREREQUISITE 2 managing construction waste</i>	X
MR-C CREDITO 3 materiali a bassa emissione <i>MR-C CREDIT 3 low-emission materials</i>	X
MR-C CREDITO 4 contenuto di riciclato <i>MR-C CREDIT 4 recycled content</i>	pre-cons. 10%
MR-C CREDITO 5 mat. estratti, lavorati e prodotti a distanza limitata (mat. regionali) <i>MR-C CREDIT 5 mat. extracted, processed and produced in limited distance (regionali mat.)</i>	X

EQ CREDITO 4 MATERIALI A BASSA EMISSIONE - LIMITI EQ CREDIT 4 LOW-EMITTING MATERIALS - LIMITS	
EQ_c 4.6 SISTEMI PER CONTROSOFFITTI & PARETI <i>EQ_c 4.6 CEILING & WALL SYSTEMS</i>	X



PIU' RESISTENTE ALL'ACQUA
MORE WATER RESISTANT



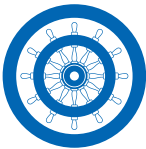
PIU' RESISTENTE AL FUOCO,
CERTIFICATA FINO A 240 MINUTI
MORE FIRE RESISTANT,
CERTIFIED UP TO 240 MINUTI



PIU' FACILE DA TAGLIARE,
COME IL CARTONGESSO
EASIER TO CUT, LIKE PLASTERBOARD



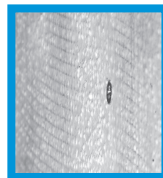
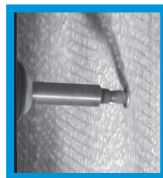
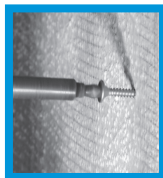
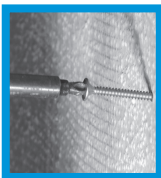
MASSIMA STABILITA' DIMENSIONALE
IN AMBIENTE UMIDO
MAX DIMENSIONAL STABILITY IN WET
ENVIRONMENTS



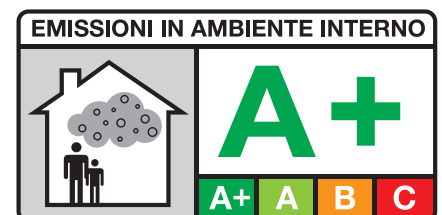
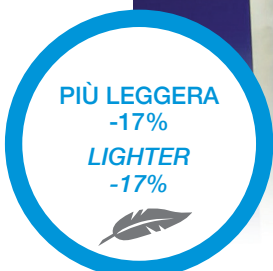
CERTIFICATA INCOMBUSTIBILE,
ANCHE IN MARINA
NON-COMBUSTIBLE CERTIFICATION,
ALSO FOR MARINE EQUIPMENT

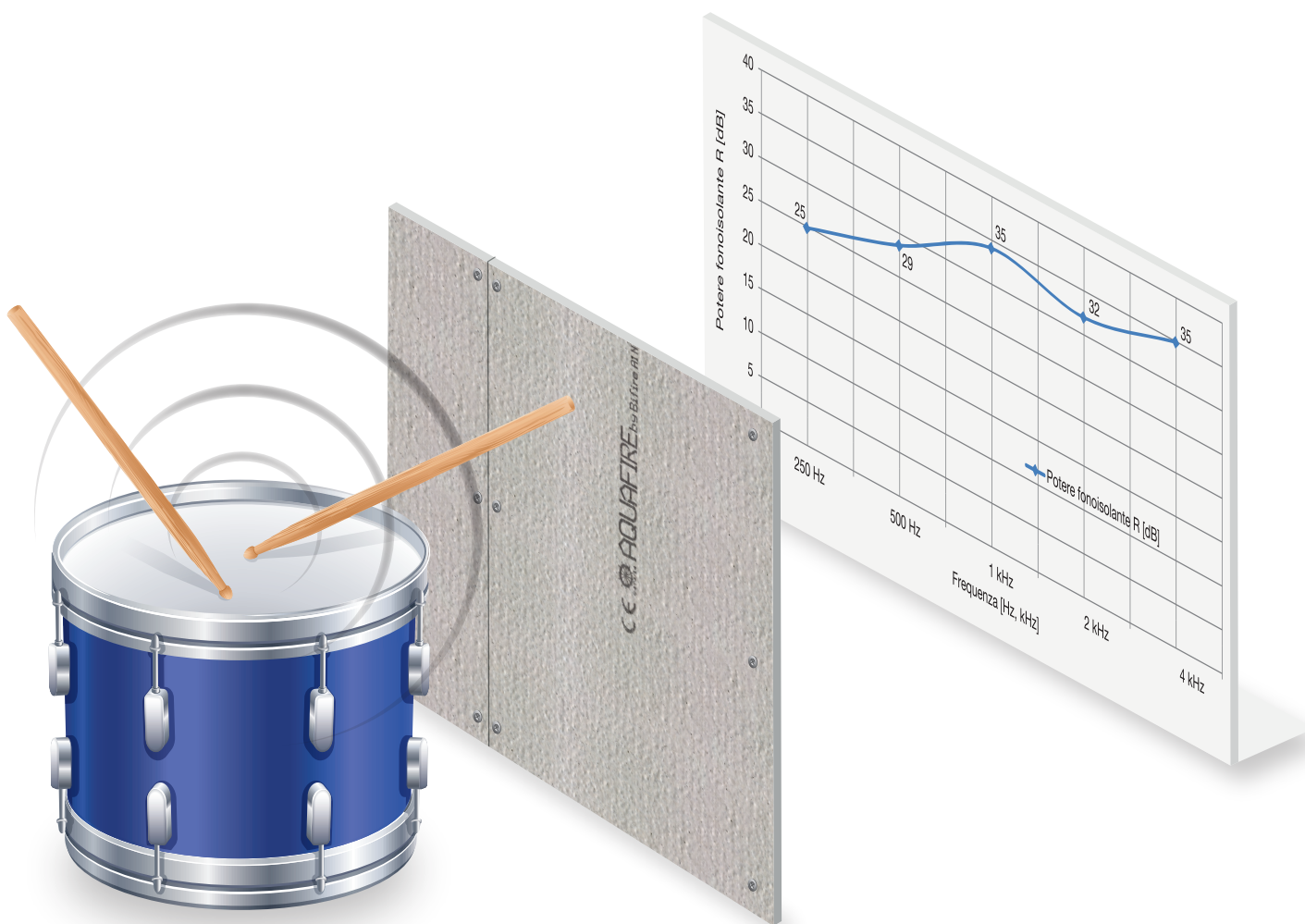


PIU' FACILE DA AVVITARE, COME IL CARTONGESSO
EASIER TO SCREW, LIKE PLASTERBOARD



SISTEMA PRODUTTIVO
CERTIFICATO
CERTIFIED PRODUCTION
SYSTEM





Rw = 32 dB

**POTERE FONOISOLANTE R
SOUND INSULATION R**

FREQUENZA (Hz) FREQUENCY (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
1 LASTRA (dB) 1 BOARD (dB)	21	25	29	35	32	35

Dati certificati presso il laboratorio di acustica dell'Istituto Giordano Spa
Data certified by Istituto Giordano Spa acoustic laboratory

SOLE/PIOGGIA *HEAT/RAIN*

EN 12467

50
TIMES

CAT. A



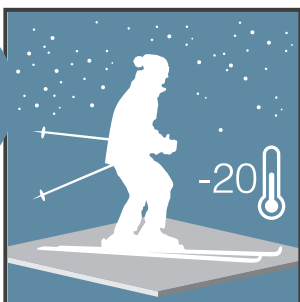
3h

50
TIMES

3h

GELO/DISGELO *FREEZE/THAW*

EN 12467

100
TIMES

CAT. A



2h

100
TIMES

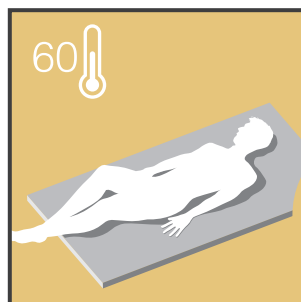
2h

IMMERSIONE/ESSICCAZIONE *SOAK/DRY*

EN 12467

50
TIMES

CAT. A



6h

50
TIMES

18h

STABILITÀ DIMENSIONALE *DIMENSION STABILITY*

0,39mm/m



Al variare U.R. fino 85%
U.R. variations up to 85%

EN 318



EMISSIONI IN AMBIENTE INTERNO *INDOOR EMISSION*

Classe A+



TVOC = 77 µg/m³

EN 16000-9



PERCHÈ AQUAFIRE®?

WHY AQUAFIRE®?

15

IMPERMEABILITÀ IMPERMEABILITY



100%



EN 12467

DIFFUSIONE DEL VAPORE WATER VAPOUR TRANSMISSION

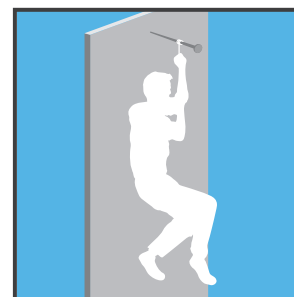


$\mu=31$



EN 12572

RESISTENZA DEL FISSAGGIO AL TAGLIO SHEAR LOAD RESISTANCE OF MECHANICAL FASTENING SYSTEMS

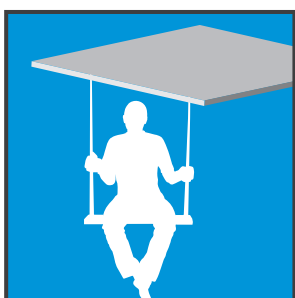


85kg



ETAG 018-4

RESISTENZA DEL FISSAGGIO ALLA TRAZIONE PULL-THROUGH RESISTANCE OF MECHANICAL FASTENERS

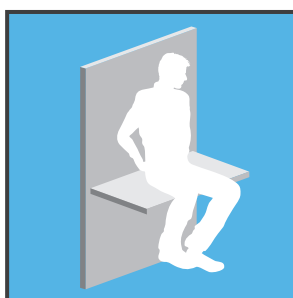


80kg



ETAG 018-4

RESISTENZA DEL FISSAGGIO AL CARICO ECCENTRICO RESISTANCE TO ECCENTRIC VERTICAL LOAD

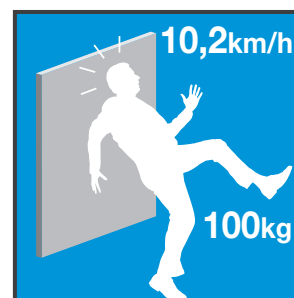


30kg



ETAG 018-4

RESISTENZA ALL'IMPATTO DA CORPO MOLLE RESISTANCE TO SOFT BODY IMPACT



10,2km/h

400J

100kg



EOTA TR01

RESISTENZA ALL'IMPATTO DA CORPO DURO RESISTANCE TO HARD BODY IMPACT



17,6km/h

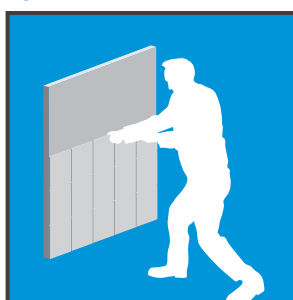
0,5kg

>6J



EOTA TR01

RESISTENZA ALLO STRAPPO DELLA PIASTRELLA TENSILE STRENGTH PERPENDICULAR TO THE PLANE



10 kg/cm²



EN 319

RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH PARALLEL WITH THE PLANE



100 ton./m²



EN 789

Facciate esterne
External facade



Tettoie
Roofs



Fontane
Fountains



Superfici curve
Curved surface



DOVE USARE AQUAFIRE®?

WHERE AQUAFIRE®?

17

Ambienti a rischio
umidità

Humidity risk ambient



Piscine

Swimming pools



Centri benessere

Spa



Superfici a rischio
infiltrazioni

Infiltration risk surface



Saune e bagni turchi

Saunas and turkish baths



Rivestimento di
caminetti

Fireplaces coating



Lavanderie
Laundry



Vani doccia e vasche
Showers and baths



Garage
Box



Scaffalature in ambienti umidi
Bookcase in humid ambients



Supporto impianti fotovoltaici
Support for photovoltaic



DOVE USARE AQUAFIRE®?

WHERE AQUAFIRE®?

19

Piani per cucine

Plans for kitchens



Supporti per rivestimenti

Coverings supports



Pavimenti tradizionali

Floors



Pavimenti a secco

Dry floors



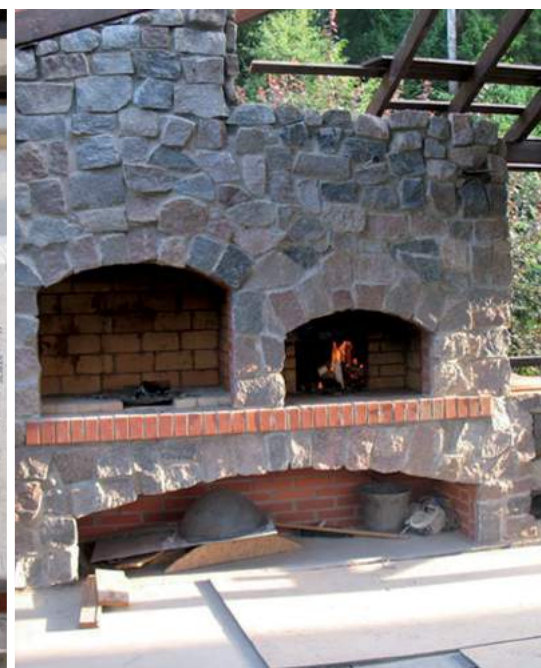
Compartimentazione
antincendio

Fireproof partitions



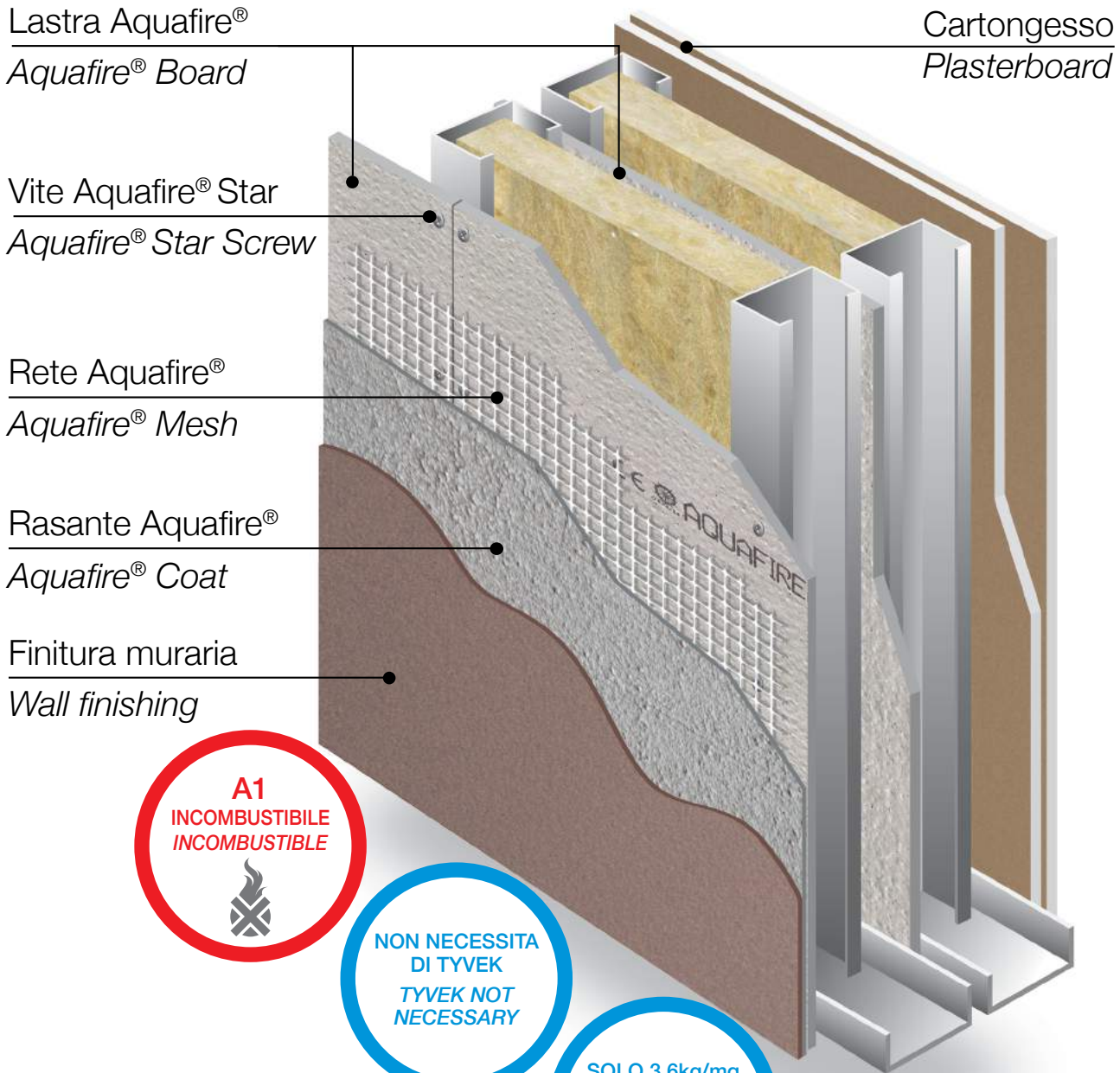
Rivestimenti zone alte
temperature

*Coating in areas with high
temperatures*



In esterno: parete di tamponamento

Outdoor: curtain wall



Resistenza all'effrazione: RC2

Permeabilità all'aria: classe A4

Tenuta all'acqua: classe RE1950

Resistenza al carico da vento: 1250Pa *

* (montanti da 100x49x1mm a passo 400mm, Hmax:3,85m)

Burglar resistance: RC2

Air permeability: class A4

Water tightness: class RE1950

Resistance to wind: 1250Pa *

* (frame 100x49x1mm to 400mm centres, Hmax: 3.85m)



COME SI INSTALLA AQUAFIRE®?

HOW TO INSTALL AQUAFIRE®?

21

In interno: parete di separazione ambienti umidi

Indoor: partition wall for damp rooms


Lastra Aquafire®
Aquafire® Board

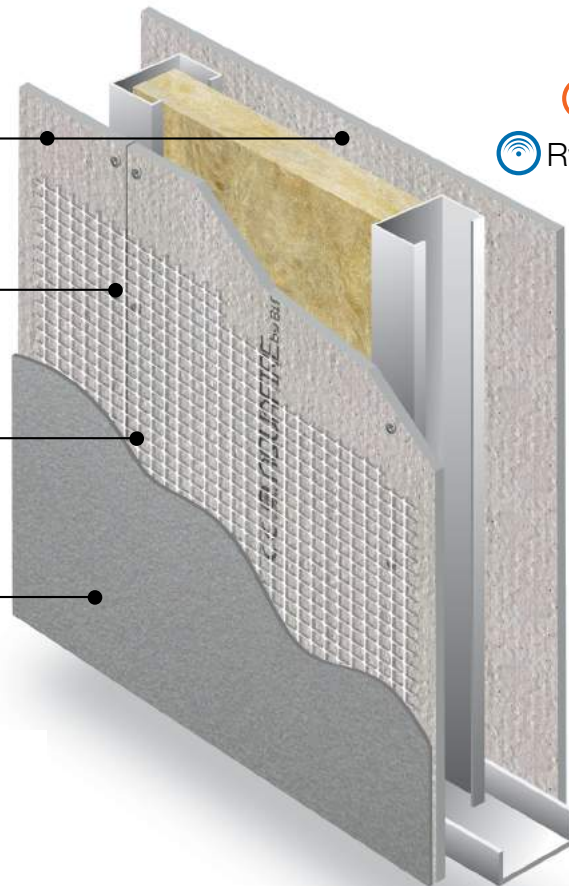
Vite Aquafire® Star
Aquafire® Star Screw

Rete Aquafire®
Aquafire® Mesh

Lisciatura con Finish
Smoothing with Finish

 EI 60

 Rw: 50dB



Lastra Aquafire®
Aquafire® Board

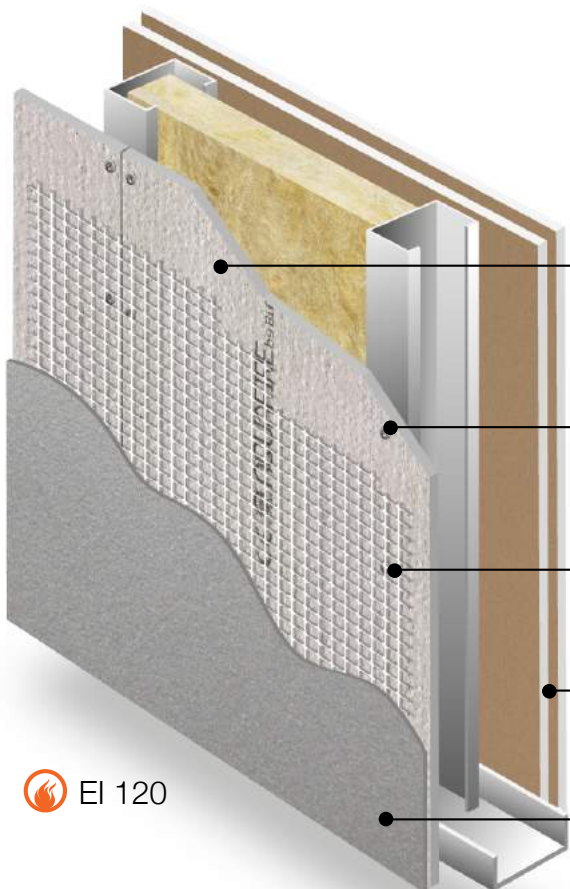
Vite Aquafire® Star
Aquafire® Star Screw

Rete Aquafire®
Aquafire® Mesh

Cartongesso
Plasterboard

Lisciatura con Finish
Smoothing with Finish

 EI 120



In interno: parete di separazione ambiente umido e secco

Indoor: partition wall from humid and dry rooms

In esterno

1. Le lastre andranno installate su orditura metallica idonea a seconda trattasi di parete, controparete, soffitto o facciata ventilata.
2. Si raccomanda l'utilizzo di profili a norma UNI EN dello spessore di 10/10mm. La zincatura dovrà essere maggiore od uguale a 200 gr/mq.
3. Disporre i montanti ad un passo non maggiore di 40cm.
4. Le lastre **Aquafire®** dovranno essere rigorosamente posate perpendicolarmente alle orditure metalliche, con il lato taglio a vista, i giunti dovranno essere sfalsati come nelle normali applicazioni dei rivestimenti a secco.
5. Fra una lastra e l'altra lasciare c.a. 3-4mm.
6. Tenere le lastre sollevate da terra di 12/12,5mm aiutandosi con uno sfrido della lastra stessa (che andrà poi rimosso) per impedire l'eventuale risalita di umidità per capillarità, sali od impurità delle basi di appoggio, e per permettere le normali dilatazioni dei materiali.
7. Fissare le lastre **Aquafire®** alla struttura metallica con le **Viti Aquafire® Star** avvitando sul lato taglio a passo 20cm (15cm per le applicazioni in orizzontale); dal bordo lastra si indica una distanza di c.a. 15mm per sfruttare al meglio il contatto della lastra alla ampia superficie della testa della vite.
8. Eseguire un giunto di dilatazione ogni 12m lineari, sia in direzione orizzontale che verticale.
9. Nel caso in cui sia previsto un rivestimento superficiale incollato, la parete a questo punto è pronta per ospitarlo.
10. Se invece è prevista una finitura tradizionale, occorrerà spalmare uno strato di **Rasante Aquafire®** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio, facendo attenzione a far penetrare bene il rasante nei giunti fra le lastre.
11. Annegare la **Rete Aquafire®** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato. I giunti delle reti andranno sormontati di 100mm, seguendo la linea prestampata sul rotolo.
12. A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.
13. Completare la superficie con una finitura muraria tipo intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.

In interno

1. Le lastre andranno installate su orditura metallica idonea a seconda trattasi di parete, controparete o soffitto.
2. Si raccomanda l'utilizzo di profili a norma UNI EN dello spessore di 6/10mm.
3. Disporre i montanti ad un passo non maggiore di 60cm.
4. Le lastre **Aquafire®** dovranno essere installate alle orditure metalliche con il lato taglio a vista, i giunti orizzontali dovranno essere sfalsati come nelle normali applicazioni dei rivestimenti a secco.
5. Fra una lastra e l'altra lasciare c.a. 3-4mm.
6. Tenere le lastre sollevate da terra di 12/12,5mm aiutandosi con uno sfrido della lastra stessa (che andrà poi rimosso) per impedire l'eventuale risalita di umidità per capillarità, sali od impurità delle basi di appoggio, e per permettere le normali dilatazioni dei materiali.
7. Fissare le lastre **Aquafire®** alla struttura metallica con le **Viti Aquafire® Star** avvitando sul lato taglio a passo 25cm (15cm per le applicazioni in orizzontale); dal bordo lastra si indica una distanza di c.a. 15mm per sfruttare al meglio il contatto della lastra alla ampia superficie della testa della vite.
8. Eseguire un giunto di dilatazione ogni 12m lineari, sia in direzione orizzontale che verticale;
9. Nel caso in cui sia previsto un rivestimento superficiale incollato, la parete a questo punto è pronta per ospitarlo.
10. Se invece è prevista una finitura tradizionale, occorrerà spalmare uno strato di **Finish** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio, facendo attenzione a far penetrare bene il rasante nei giunti fra le lastre.
11. Lisciare la superficie annegando la **Rete Aquafire®** nel **Finish** appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato. I giunti delle reti andranno sormontati di 100mm seguendo la linea prestampata sul rotolo.
12. A questo punto la parete è pronta per la tinteggiatura.

Superfici curve

Per creare superfici curve si possono utilizzare le lastre intere **Aquafire®** fino ad un raggio minimo di 2 metri.

Per raggi inferiori e fino a 90cm utilizzare lastre di larghezza pari a 30cm, avvitandole al supporto con **Viti Aquafire® Star** a passo 10cm.



COME SI INSTALLA AQUAFIRE®?

HOW TO INSTALL AQUAFIRE® ?

23

Outdoor

1. The boards will be installed on suitable metallic frames depending on whether the installation is on walls, linings walls, ceiling or ventilated façade.
2. We recommend using metallic profiles in compliance with the UNI EN standard with 10/10mm thickness. The galvanizing must be greater than or equal to 200 gr/m².
3. Arrange the frames one step no greater than 40cm.
4. **Aquafire®** boards must be installed perpendicular to the metallic frame with the cut side exposed. The joints must be staggered as in any normal dry covering application.
5. Between one board and the next leave about 3-4 mm.
6. Keep the sheets off the ground 12 / 12.5mm with the help of a scrap of sheet (which should then be removed) to prevent the possible lift of capillary moisture, salts or impurities of the support bases, and to allow the normal expansion of the materials.
7. Fixing **Aquafire®** boards with **Screws Aquafire® Star** screwing from cut side with step 20cm (15cm for horizontal applications); a distance of about 15 mm is indicated from the edge in order to best take advantage of the boards contact with the large surface of the screw head.
8. Install an expansion joint every 12 linear meter, both in horizontal and vertical direction;
9. Where is expected a glued surface coating, at this point the wall is ready to host it.
10. If instead is expected a traditional finishing, spread a layer of **Rasante Aquafire®** on the entire surface of the boards with a notched trowel steel, making sure to penetrate the coating inside the joints between boards.
11. Embed the **Rete Aquafire®** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel. Mesh joints will be overlapped by 100mm, following the premarked line.
12. At this point the final thickness of coating must be 3mm.
13. Complete the surface with a finish plaster walls like acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Indoor

1. The boards will be installed on suitable metallic frames depending on whether the installation is on walls, linings walls or ceiling.
2. We recommend using metallic profiles in compliance with the UNI EN standard with 6/10mm thickness.
3. Arrange the frames one step no greater than 60cm.
4. **Aquafire®** boards must be installed to the metallic frame with the cut side exposed. The joints must be staggered as in any normal dry covering application.
5. Between one board and the next leave about 3-4 mm.
6. Keep the sheets off the ground 12 / 12.5mm with the help of a scrap of sheet (which should then be removed) to prevent the possible lift of capillary moisture, salts or impurities of the support bases, and to allow the normal expansion of the materials.
7. **Fixing Aquafire®** boards with **Screws Aquafire® Star** screwing from cut side with step 25cm (15cm for horizontal applications); a distance of about 15 mm is indicated from the edge in order to best take advantage of the boards contact with the large surface of the screw head.
8. Install an expansion joint every 12 linear meter, both in horizontal and vertical direction.
9. Where is expected a glued surface coating, at this point the wall is ready to host it.
10. If instead is expected a traditional finishing, spread a layer of **Finish** on the entire surface of the boards with a notched trowel steel, making sure to penetrate the coating inside the joints between boards.
11. Smoothing the surface embedding the **Rete Aquafire®** mesh in the coating which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel. Mesh joints will be overlapped by 100mm, following the premarked line.
12. Now the wall is ready for painting.

Curved surface

To create curved surfaces you can use the whole **Aquafire®** boards up to a minimum radius of 2 meters. For rays less and up to 90cm use boards of a width of 30cm, screwing them with **Screws Aquafire® Star** to step 10cm.

AQUAFIRE®

GENERALITÀ <i>GENERAL INFO</i>	Lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato. <i>Fibre-reinforced lightweight cement boards.</i>
UTILIZZO <i>USE</i>	Applicazioni in interno, esterno e marina. <i>Indoor, outdoor and marine applications.</i>
CARATTERISTICHE <i>CHARACTERISTICS</i>	<p>Leggerissima, altamente isolante, è la lastra che si taglia più facilmente sul mercato, resistente all'acqua, può essere utilizzata per applicazioni interne od esterne, non marcisce, non si deforma, non si sfalda ne si disgrega.</p> <p>AQUAFIRE® offre un supporto eccezionale e resistente per l'applicazione di piastrelle in ceramica, mosaici in vetro, rivestimenti in laterizi o di altra natura.</p> <p><i>Extremely lightweight, highly insulating, this is the easiest board to cut on the market, water resistant, it can be used for indoor or outdoor applications. It does not decay, deform, flake or crumble, it does not deteriorate in the presence of water.</i></p> <p><i>AQUAFIRE® is an exceptional and resistant support for the application of ceramic tiles, glass mosaics brick coverings or any other type of covering.</i></p>

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE
GEOMETRIC CHARACTERISTICS

EN 12467

Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>	Tolleranze <i>Tolerances</i>
Densità a secco <i>Dry density</i>	(kg/m ³)	960	± 15%
Peso <i>Weight</i>	(kg/m ²)	12	± 15%
Larghezza <i>Width</i>	(mm)	1200	± 3.6 mm
Lunghezza <i>Length</i>	(mm)	2000	± 5 mm
Spessore <i>Thickness</i>	(mm)	12.5	± 1.2 mm
Reazione al fuoco <i>Reaction to fire</i>	-	A1 - Incombustibile A1 - Non-combustible Incombustibile per applicazioni in marina Non-combustible for marine equipment	-



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS			
Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>	Tolleranze <i>Tolerances</i>
Resistenza al fuoco <i>Fire resistance</i>	(min)	240	-
Resistenza alla flessione MoR (in condizione umida) <i>Bending resistance MoR (in wet condition)</i>	(MPa)	5,8	-
Modulo di elasticità MoE (in condizione umida) <i>Modulus of elasticity MoE (in wet condition)</i>	(MPa)	1043	-
Raggio di curvatura lastra intera <i>Radius of curvature whole board</i>	(m)	2,0	-
Raggio di curvatura lastra 30cm <i>Radius of curvature whole 30cm</i>	(m)	0,9	-
Conducibilità termica a 10°C <i>Thermal conductivity at 10°C</i>	(W/m °K)	0,20	-
Conducibilità termica a 20°C <i>Thermal conductivity at 20°C</i>	(W/m °K)	0,20	-
Diffusione del vapore (μ) <i>Water vapour diffusion (μ)</i>	-	31	-
Resistenza del fissaggio al taglio (vite Aquafire star) <i>Shear load resistance of mech. fasteners (vite Aquafire star)</i>	(N)	840	-
Resistenza del fissaggio alla trazione (vite Aquafire star) <i>Pull-through resistance of mech. fasteners (vite Aquafire star)</i>	(N)	803	-
Resistenza al carico eccentrico verticale (mensola con tasselli) <i>Resistance to eccentric vertical load (shelf with anchors)</i>	(kg)	30	-
Resistenza all'impatto da corpo molle (50kg) <i>Resistance to soft body impact (50kg)</i>	(J)	400	-
Resistenza all'impatto da corpo duro (500g) <i>Resistance to hard body impact (500g)</i>	(J)	>6	-
Resistenza alla trazione perpendicolare al piano <i>Tensile strength perpendicular to the plane</i>	(MPa)	0,99	-
Resistenza alla trazione parallela al piano <i>Tensile strength parallel with the plane</i>	(MPa)	1,05	-
Assorbimento d'acqua <i>Water absorption</i>	(%)	fino a 20	-
Variazioni lineari in ambiente umido <i>Linear variation in humid ambient</i>	(mm/m)	0,39	-
Resistenza alla compressione <i>Compressive strenght</i>	(MPa)	>6,7	-
Dilatazione termica lineare <i>Linear thermal expansion</i>	(mm/°C m)	0,013	-
pH <i>pH</i>	(-)	12	-
Resistenza ai batteri <i>Resistance to bacteria</i>	(-)	0 (nessuna crescita) <i>0 (no growth)</i>	
Resistenza ai funghi <i>Fungal resistance</i>	(-)	0 (nessuna crescita) <i>0 (no growth)</i>	
TVOC <i>TVOC</i>	μg/m ³	77	-

RETE AQUAFIRE®

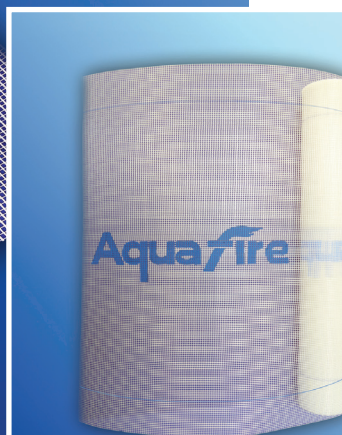
GENERALITÀ <i>GENERAL INFO</i>	Rete di rinforzo per rasature. <i>Coating reinforcing mesh.</i>
TIPO DI MATERIALE <i>TYPE OF MATERIAL</i>	Fibra di vetro resistente agli alcali. <i>Alkali resistant fibreglass.</i>
UTILIZZO <i>USE</i>	Armatura della rasatura superficiale delle lastre AQUAFIRE®. <i>Reinforcing of superficial coating of AQUAFIRE® boards.</i>
DESCRIZIONE <i>DESCRIPTION</i>	Rete in fibra di vetro resistente agli alcali studiata per rinforzare adeguatamente la rasatura superficiale delle lastre AQUAFIRE® . La RETE AQUAFIRE® è resistente agli alcali e non teme l'effetto degli agenti atmosferici. <i>Alkali-resistant fiberglass mesh designed to strengthen adequately the surface coating of AQUAFIRE® board. RETE AQUAFIRE® is resistant to alkali and to the effect of atmospheric agents.</i>

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS

Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>
Altezza rotolo <i>Roll height</i>	(mm)	1000
Lunghezza rotolo <i>Roll length</i>	(m)	50
Incidenza <i>Incidence</i>	m/m ²	1.2
Peso <i>Weight</i>	gr/m ²	160



USO
INTERNO/ESTERNO
INDOOR/OUTDOOR
USE



PIU'
RESISTENTE
MORE
RESISTANT



VITE AQUAFIRE® STAR

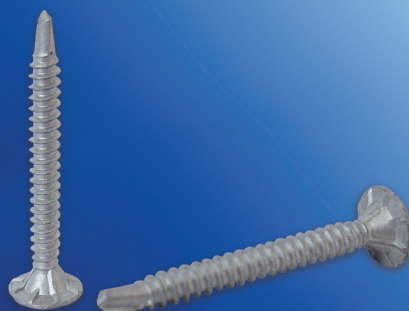
GENERALITÀ <i>GENERAL INFO</i>	Vite a punta trapano. <i>Teks screw.</i>
TIPO DI MATERIALE <i>TYPE OF MATERIAL</i>	Acciaio trattato resistente a 1000 ore di nebbia salina. <i>Treated steel resistant to 1000 hours of salt spray.</i>
UTILIZZO <i>USE</i>	Fissaggio di lastre AQUAFIRE® su struttura di spessore superiore a 0.6mm. <i>Affixing AQUAFIRE® boards on a structure with thickness greater than 0.6 mm.</i>
DESCRIZIONE <i>DESCRIPTION</i>	<p>Le VITI AQUAFIRE® STAR sono idonee al fissaggi di lastre AQUAFIRE® su strutture in acciaio con spessore da 0.6mm fino a 1mm. Sono resistenti alla nebbia salina per 1000 ore così da garantire la loro durabilità anche in ambienti aggressivi o esposti direttamente agli agenti atmosferici. Sono auto perforanti e auto svasanti così da facilitare sia la perforazione del profilo metallico che la presa sullo spessore della lastra AQUAFIRE®.</p> <p>VITI AQUAFIRE® STAR are ideal for securing AQUAFIRE® boards onto 0.6 mm up to 1 mm thick steel structures. They are resistant to salt spray for 1000 hours in order to guarantee long life even in aggressive ambient or when exposed directly to atmospheric agents. They are self-drilling and self-countersinking in order to facilitate both perforation of the metallic profile and the adherence to the surface of the AQUAFIRE® board.</p>

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>
Diametro <i>Diameter</i>	(mm)	4.0
Lunghezza <i>Length</i>	(mm)	41
Resistenza nebbia salina <i>Salt spray resistance</i>	ore	>1000
Incidenza <i>Incidence</i>	n°/m ²	20

**PIU' VELOCE
DA AVVITARE**
*FASTER
TO SCREW*



**PIU' FACILE
DA AVVITARE**
*EASIER
TO SCREW*

RASANTE AQUAFIRE®

GENERALITÀ <i>GENERAL INFO</i>	Rasante premiscelato cementizio monocomponente in polvere alleggerito. <i>Premixed single component cement coating in lightweight powder.</i>
UTILIZZO <i>USE</i>	Rasatura in ambienti esterni di lastre AQUAFIRE®. <i>Coating of AQUAFIRE® boards in outdoor ambient.</i>
DESCRIZIONE <i>DESCRIPTION</i>	Il RASANTE AQUAFIRE® attraverso il suo alleggerimento conferisce una maggiore scorrevolezza e facilità di posa. E' caratterizzato da un alto potere adesivo connesso ad una elevata elasticità, ridotti tempi di essiccamento ed elevata resa. E' dunque più facile da posare, più economico, più isolante e ne occorre solo 3,6kg/mq per sistemi in esterno. <i>RASANTE AQUAFIRE® thanks to its lightweight quality has a greater smoothness and ease of application. It is characterised by high adhesive strength connected to high elasticity, it has a reduced drying time and high yield. It is therefore easier to install, cheaper, more insulation and it should only 3.6 kg / sqm for outdoor systems.</i>
PRECAUZIONI <i>PRECAUTIONS</i>	Non applicare con temperature inferiori a +5°C o superiori a +30°C. Non applicare su supporti gelati o bagnati. Non applicare in presenza di forte sole o minacce di pioggia oppure con elevata ventosità. <i>Do not apply at temperatures below +5 °C or above + 30 °C. Do not apply on frozen or wet. Do not apply in strong sunlight or with threats of rain or strong winds.</i>

**PIU' FACILE
DA POSARE**
*EASIER TO
INSTALL*

**PIU'
ISOLANTE**
*MORE
INSULATION*



**PIU'
ECONOMICO**
CHEAPER

SOLO 3,6 Kg/mq
ONLY 3,6Kg/sm

**PER SISTEMI IN
ESTERNO**
*FOR OUTDOOR
SYSTEM*



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS		
Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>
Quantità a sacco <i>Bag quantity</i>	(kg)	18
Granulometria <i>Grain size</i>	(mm)	<1.0
Acqua di impasto <i>Mixing water</i>	(%)	27-28
Massa volumica malta fresca <i>Fresh mortar volume mass</i>	(gr/m ³)	1.2
Massa volumica apparente prodotto indurito <i>Apparent volume mass of hardened product</i>	(Kg/m ³)	1050
Tempo di vita impasto <i>Mix life</i>	(h)	8
Tempo di riposo impasto <i>Mix standby time</i>	(min)	10
Ritenzione d'acqua <i>Water retention</i>	(%)	99
Resistenza a compressione media <i>Average compressive strength</i>	(MPa)	10.5
Resistenza a flessione media <i>Average bending strength</i>	(MPa)	4.5
Assorbimento d'acqua per capillarità <i>Capillary water absorption</i>	(kg/m ²)	<1
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Vapour permeability</i>	(mm)	<2
Resistenza alla perforazione <i>Resistance to perforation</i>	(N)	476.7
Resistenza all'impatto <i>Impact resistance</i>	(10J)	Non deteriorato <i>Not deteriorated</i>
Resa indicativa <i>Approximate yield</i>	(kg/m ² x mm)	1.2
Conducibilità termica a 10°C <i>Thermal conductivity at 10°C</i>	(W/m °K)	0.15323
TVOC [ISO 16000-6] <i>TVOC [ISO 16000-6]</i>	(µg/m ³)	<2

STOCCAGGIO STORAGE

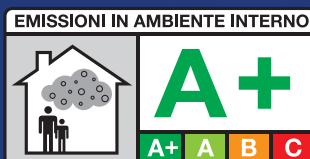
Stoccare il prodotto in luogo asciutto con temperature non inferiori a +5°C e non superiori a +35°C per un periodo non superiore a 12 mesi dal lotto di produzione stampato su lato del sacco (codice 9 cifre) dove la prima cifra indica l'anno, le successive tre il giorno progressivo, le successive quattro l'orario (es. 151151150: anno 2015, giorno 115 ora 11:50).
Store the product in a dry place with temperatures not lower than + 5 ° C or above + 35 ° C for a period not exceeding 12 months from the production batch printed on the side of the bag (9-digit code) where the first digit indicates year, next three the progressive days, next four the hours (eg. 151151150: 2015 year, day 115 hours 11:50).

FINISH

GENERALITÀ <i>GENERAL INFO</i>	Rasante premiscelato cementizio monocomponente in polvere. <i>Premixed single component cement coating in powder.</i>
UTILIZZO <i>USE</i>	Rasatura in ambienti interni di lastre AQUAFIRE®. <i>Coating of AQUAFIRE® boards in indoor ambient.</i>
DESCRIZIONE <i>DESCRIPTION</i>	Il FINISH è studiato per applicazioni in ambienti interni, con rilevanti valori di umidità relativa dell'aria. FINISH possiede elevate caratteristiche di adesione e lavorabilità. Il FINISH ha ridotti tempi di essiccazione ed elevata resa. <i>FINISH is designed for indoor applications, with significant values of relative humidity. FINISH has high adhesion and workability. FINISH has reduced drying times and high yield.</i>
PRECAUZIONI <i>PRECAUTIONS</i>	Non applicare con temperature inferiori a +5°C o superiori a +30°C. Non applicare su supporti gelati o bagnati. Non applicare in presenza di forte sole o minacce di pioggia oppure con elevata ventosità. <i>Do not apply at temperatures below +5 °C or above + 30 °C. Do not apply on frozen or wet. Do not apply in strong sunlight or with threats of rain or strong winds.</i>

PIU'
ELASTICO
MORE
ELASTIC

PIU'
TRASPIRANTE
MORE
BREATHABLE



PIU'
ECONOMICO
CHEAPER

PIU' RESISTENTE
ALL'UMIDITA
MORE HUMIDITY
RESISTANT

PER SISTEMI IN
INTERNO
FOR INDOOR
SYSTEM

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS		
Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>
Quantità a sacco <i>Bag quantity</i>	(Kg)	25
Granulometria <i>Grain size</i>	(mm)	<0,315
Acqua di impasto <i>Mixing water</i>	(%)	30-32
Massa volumica malta fresca <i>Fresh mortar volume mass</i>	(gr/m ³)	1,85
Assorbimento d'acqua per capillarità <i>Capillary water absorption</i>	(kg/m ²)	1,90
Diffusione del vapore (μ) <i>Water vapour diffusion (μ)</i>	(-)	29
Resistenza a compressione media <i>Average compressive strength</i>	(MPa)	12,0
Resistenza a flessione media <i>Average bending strength</i>	(MPa)	5,0
Resa indicativa <i>Approximate yield</i>	(kg/m ² x mm)	1.5
TVOC [ISO 16000-6] <i>TVOC [ISO 16000-6]</i>	(μg/m ³)	<2

STOCCAGGIO STORAGE

Stoccare il prodotto in luogo asciutto con temperature non inferiori a +5°C e non superiori a +30°C per un periodo non superiore a 12 mesi dal lotto di produzione stampato su lato del sacco (codice 9 cifre) dove la prima cifra indica l'anno, le successive tre il giorno progressivo, le successive quattro l'orario (es. 151151150: anno 2015, giorno 115 ora 11:50).
Store the product in a dry place with temperatures not lower than + 5 ° C or above + 30 ° C for a period not exceeding 12 months from the production batch printed on the side of the bag (9-digit code) where the first digit indicates year, next three the progressive days, next four the hours (eg. 151151150: 2015 year, day 115 hours 11:50).

32

COS'E' SUPERSIL®?

WHAT IS SUPERSIL®?

SUPERSIL® è una lastra a base di calcio fibrosilicato ad alte prestazioni.

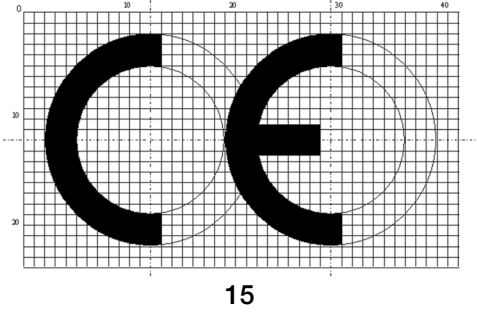

SUPERSIL® si lavora e installa facilmente, e si stucca solo sui giunti.

SUPERSIL® è sicura e garantita dalla marchiatura CE.

SUPERSIL® is a high-performance calcium fibrosilicated based board.

SUPERSIL® is easy to work and install, and It is only plastered on joints.

SUPERSIL® is safe and guaranted by CE mark.

<h1>SUPERSIL</h1>			
Codice Prodotto / Product code		N° Lotto / Data Produzione Lot Number / Production Date	
-		--	
Lunghezza (mm) Length (mm)		DoP n°	
-		--	
		Euroclasse / Euroclass: A1	
Larghezza (mm) Width (mm)		Rilascio sostanze pericolose/Release dangerous substance: Nessuna/ Nothing	
-		Resistenza a flessione/Flexural tensil strenght: Classe/Class 1	
Spessore (mm) Thickness (mm)	N° Pezzi pallet Pieces/Packaging	Capacità autoportante/Carrying capacity:	Conforme
-	-	Classe di esposizione/Exposure class:	A
		<p>Bifire® s.r.l. Sede Legale via Carducci 8 - Milano - 20123 (MI) Sede Operativa via Lavoratori dell'Autobianchi 1 - Desio - 20832 (MB) Telefono +39 0362-364570 - Telefax +39 0362-334134 Internet www.bifire.it - E-mail bifire@bifire.it Partita IVA 03645510961 Capitale Sociale € 652.174,00 i.v. Registro Imprese Monza Brianza n° 03645510961 - N°REA CCIAA MI 1964336</p>	



COS'E' SUPERSIL®?

WHAT IS SUPERSIL®?

33

REQUISITI DELLA LASTRA SUPERSIL® RISPETTO AI CREDITI RICHIESTI DALLA CERTIFICAZIONE LEED® SUPERSIL® REQUIREMENTS ABOUT THE CLAIMS REQUIRED BY LEED® CERTIFICATION

(LEED®: LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN)

MR: MATERIALI E RISORSE MR: MATERIALS AND RESOURCES	
MR-D PREREQUISITO 1 raccolta e stoccaggio dei materiali riciclabili <i>MR-D PREREQUISITE 1 collection and storage of recyclable materials</i>	X
MR-D PREREQUISITO 2 gestione dei rifiuti di costruzione <i>MR-D PREREQUISITE 2 managing construction waste</i>	X
MR-C CREDITO 2 gestione dei rifiuti di costruzione <i>MR-D PREREQUISITE 2 managing construction waste</i>	X
MR-C CREDITO 3 materiali a bassa emissione <i>MR-C CREDIT 3 low-emission materials</i>	X
MR-C CREDITO 4 contenuto di riciclato <i>MR-C CREDIT 4 recycled content</i>	pre-cons. 10%
MR-C CREDITO 5 mat. estratti, lavorati e prodotti a distanza limitata (mat. regionali) <i>MR-C CREDIT 5 mat. extracted, processed and produced in limited distance (regionali mat.)</i>	X

EQ CREDITO 4 MATERIALI A BASSA EMISSIONE - LIMITI EQ CREDIT 4 LOW-EMITTING MATERIALS - LIMITS	
EQ_c 4.6 SISTEMI PER CONTROSOFFITTI & PARETI <i>EQ_c 4.6 CEILING & WALL SYSTEMS</i>	X



**PIU' RESISTENTE AL FUOCO,
CERTIFICATA FINO A 240 MINUTI**
*MORE FIRE RESISTANT,
CERTIFIED UP TO 240 MINUTI*



**PIU' FACILE DA TAGLIARE,
COME IL CARTONGESSO**
EASIER TO CUT, LIKE PLASTERBOARD



**PIU' FACILE DA AVVITARE,
COME IL CARTONGESSO**
EASIER TO SCREW, LIKE PLASTERBOARD



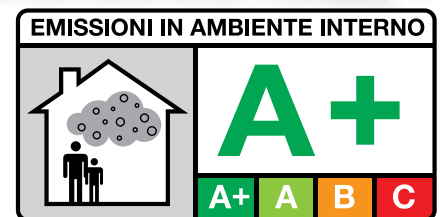
NON NECESSITA DI RASATURA
COATING NOT NECESSARY

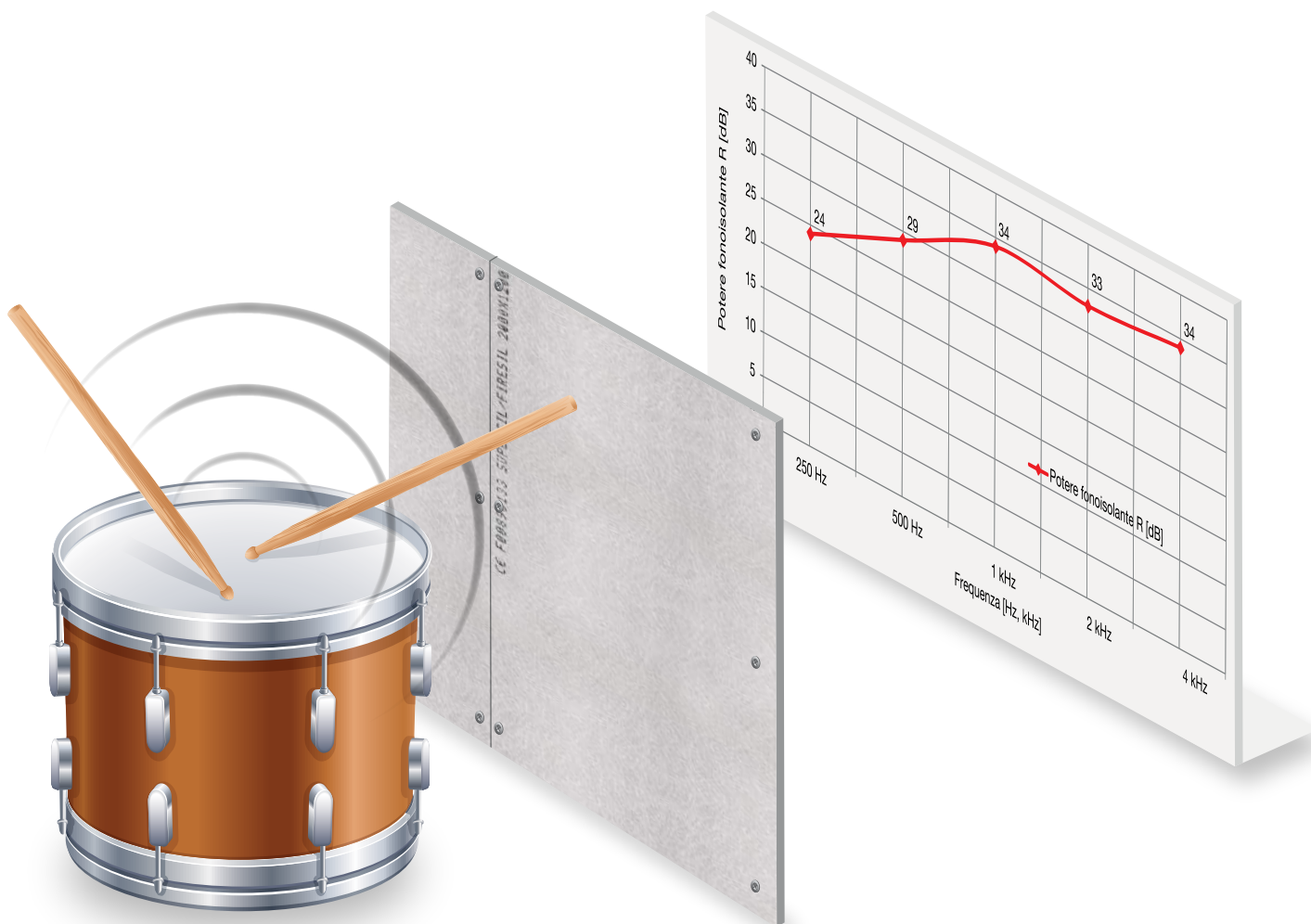


PIÙ LEGGERA
LIGHTER



**IDEALE PER AMBIENTI UMIDI INTERNI
ED ESTERNI**
*IDEAL FOR INDOOR AND OUTDOOR
HUMID AMBIENTS*





Rw = 32 dB

**POTERE FONOISOLANTE R
SOUND INSULATION R**

FREQUENZA (Hz) FREQUENCY (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
1 LASTRA (dB) 1 BOARD (dB)	22	24	29	34	33	34

Dati certificati presso il laboratorio di acustica dell'Istituto Giordano Spa
Data certified by Istituto Giordano Spa acoustic laboratory

36

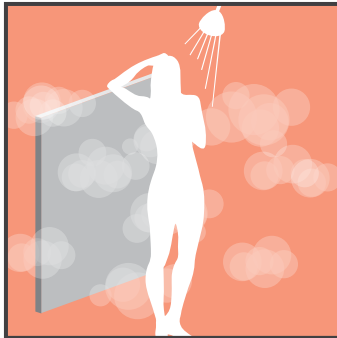
PERCHÈ SUPERSIL®?

WHY SUPERSIL®?

DIFFUSIONE AL VAPORE

WATER VAPOUR TRANSMISSION

$\mu=11$



EN 12572

RESISTENZA ALLA FLESSIONE

BENDING RESISTANCE

500kg/m²



EN 13964

RESISTENZA AL GELO

FREEZE RESISTANCE

-20°C



1 settimana
1 week



EN 13964

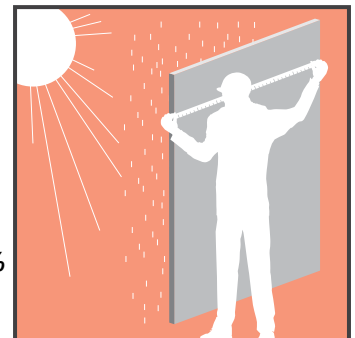
STABILITÀ DIMENSIONALE

DIMENSION STABILITY

0,50mm/m



Al variare U.R. fino 85%
U.R. variations up to 85%



EN 318

RESISTENZA AL CALDO UMIDO

HOT HIGH HUMIDITY RESISTANCE

+40°C



1 settimana
1 week



EN 13964

EMISSIONE IN AMBIENTE INTERNO

INDOOR EMISSION

Classe A+



TVOC = 183 µg/m³



EN 16000-9



DOVE USARE SUPERSIL®?

WHERE SUPERSIL®?

37

Sottocappotto
Under insulating panel



Sottobalconi
Under balcony



Piani pilotis
Pilotis floor



Tettoie
Roofs



Banchine esterne
Outdoor platform



38

DOVE USARE SUPERSIL®?

WHERE SUPERSIL®?

Protezione passiva
dal fuoco

Passive fire protection



Loggie

Loggias



Edifici pubblici

Public building



Antisfondellamento

Anti bottom barking



BIFIRE srl - Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1 - 20832 Desio (MB), Italy
Tel: +39 0362 364570 - Fax +39 0362 334134 - email: bifire@bifire.it - www.bifire.it



DOVE USARE SUPERSIL®?

WHERE SUPERSIL®?

39

Ambienti a rischio
umidità

Humidity risk ambient



Piscine

Swimming pools



Aree benessere

Spa



Palestre

Fitness center



Saune e bagni turchi

Saunas and turkish baths



Cantine e box

Cellars and box



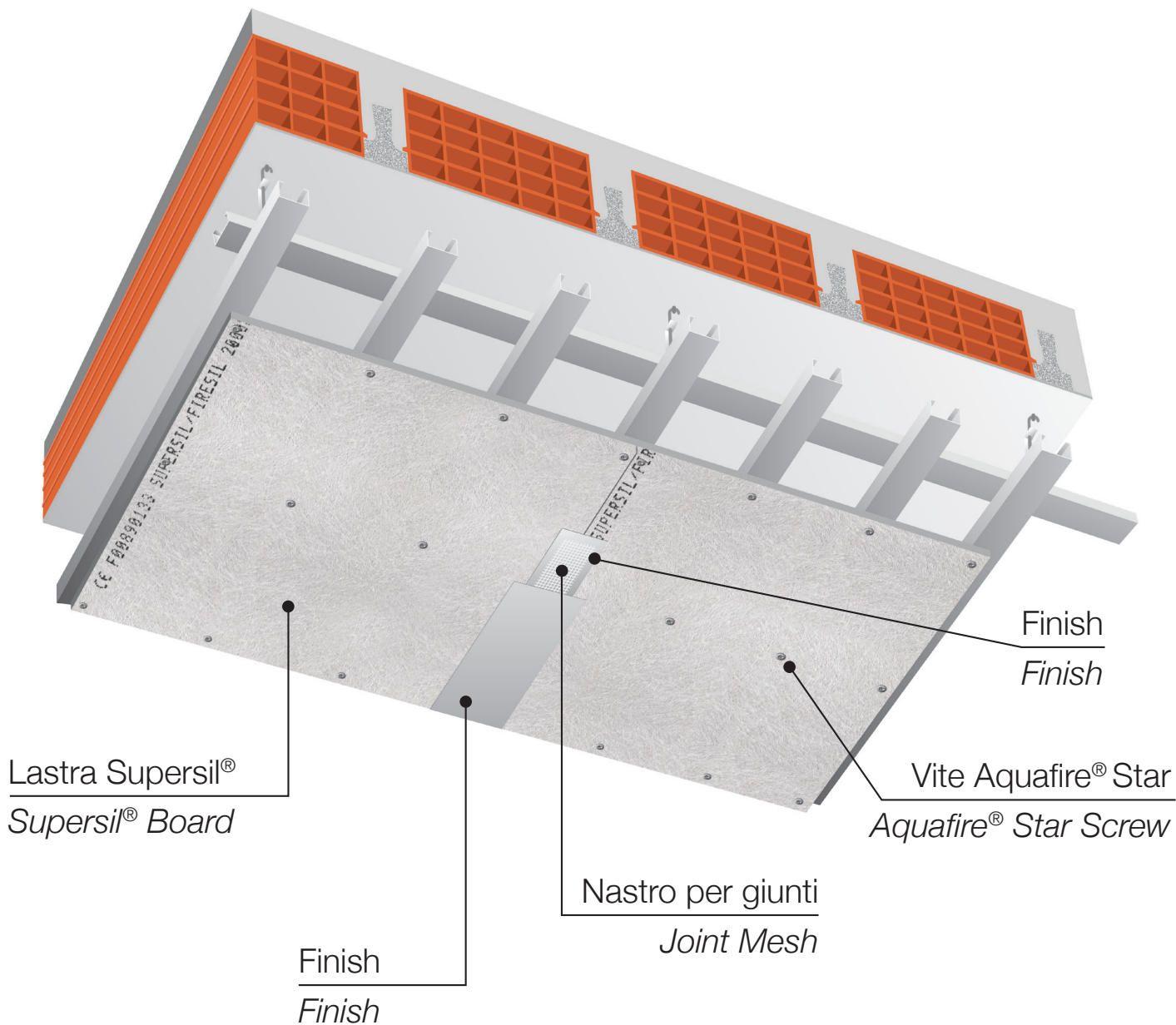
40

COME SI INSTALLA SUPERSIL®?

HOW TO INSTALL SUPERSIL®?

In esterno/interno

Outdoor/indoor



COME SI INSTALLA SUPERSIL®?

HOW TO INSTALL SUPERSIL®?

41

In interno

Indoor

Lastra Supersil®

Supersil® Board

Vite Aquafire® Star

Aquafire® Star Screw

Nastro per giunti

Joint Mesh

Vite Aquafire® Star

Aquafire® Star Screw

Finish

Finish

Lastra Supersil®

Supersil Board

Rasante Aquafire®

Aquafire® Coat

Cappotto

Insulating Coat

Finitura muraria

Wall finishing

Rete in fibra di vetro

Fiberglass mesh

In esterno

Outdoor

In esterno

1. Le lastre andranno installate su orditura metallica idonea a seconda trattasi di parete, controparete, soffitto o facciata ventilata, oppure tassellate o avvitate in aderenza alla parete o al solaio, o comunque rispettando le indicazioni fornite con il certificato di resistenza al fuoco.
2. Si raccomanda l'utilizzo di profili a norma UNI EN dello spessore di 10/10mm. La zincatura dovrà essere maggiore od uguale a 200 gr/mq.
3. Disporre i montanti ad un passo non maggiore di 40cm.
4. Le lastre **Supersil®** dovranno essere rigorosamente posate perpendicolarmente alle orditure metalliche, con il lato taglio a vista, i giunti dovranno essere sfalsati come nelle normali applicazioni dei rivestimenti a secco.
5. Fra una lastra e l'altra lasciare c.a. 3-4mm.
6. Tenere le lastre sollevate da terra di 12/12,5mm aiutandosi con uno sfrido della lastra (che andrà poi rimosso) per impedire l'eventuale risalita di umidità per capillarità, sali od impurità delle basi di appoggio, e per permettere le normali dilatazioni dei materiali.
7. Fissare le lastre **Supersil®** alla struttura metallica con le **Viti Aquafire® Star** avvitando sul lato taglio a passo 20cm (15cm per le applicazioni in orizzontale); dal bordo lastra si indica una distanza di c.a. 15mm per sfruttare al meglio il contatto della lastra alla ampia superficie della testa della vite.
8. Eseguire un giunto di dilatazione ogni 12m lineari, sia in direzione orizzontale che verticale.
9. Nel caso in cui sia previsto un rivestimento superficiale fissato meccanicamente alla lastra (ad esempio un cappotto isolante), la parete a questo punto è pronta per ospitarlo.
10. Se è invece prevista una finitura tradizionale, occorrerà spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 100mm, ed annegare il nastro per giunti (retina/velo di vetro) per giunti da 75mm nel **Finish** appena posato.
11. Passato il tempo di asciugatura (variabile in funzione di temperatura ed umidità ambientali), dare una seconda mano sui giunti al fine di nascondere completamente il nastro ed uniformare la superficie.
12. A questo punto la parete è pronta per la tinteggiatura che deve essere preceduta da stesura di fissativo.

In interno

1. Le lastre andranno installate su orditura metallica idonea a seconda trattasi di parete, controparete o soffitto, oppure tassellate o avvitate in aderenza alla parete o al solaio, o comunque rispettando le indicazioni fornite con il certificato di resistenza al fuoco.
2. Si raccomanda l'utilizzo di profili a norma UNI EN dello spessore di 6/10mm.
3. Disporre i montanti ad un passo non maggiore di 60cm per le pareti, e non maggiore di 40cm per i controsoffitti.
4. Le lastre **Supersil®** dovranno essere installate alle orditure metalliche con il lato taglio a vista, i giunti orizzontali dovranno essere sfalsati come nelle normali applicazioni dei rivestimenti a secco.
5. Fra una lastra e l'altra lasciare c.a. 3-4mm.
6. Tenere le lastre sollevate da terra di 12/12,5mm aiutandosi con uno sfrido della lastra (che andrà poi rimosso) per impedire l'eventuale risalita di umidità per capillarità, sali od impurità delle basi di appoggio, e per permettere le normali dilatazioni dei materiali.
7. Fissare le lastre **Supersil®** alla struttura metallica con le **Viti Aquafire® Star** avvitando sul lato taglio a passo 25cm (20cm per le applicazioni in orizzontale); dal bordo lastra si indica una distanza di c.a. 15mm per sfruttare al meglio il contatto della lastra alla ampia superficie della testa della vite.
8. Eseguire un giunto di dilatazione ogni 12m lineari, sia in direzione orizzontale che verticale.
9. Quando è prevista la stuccatura dei giunti, occorrerà spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 100mm, ed annegare il nastro per giunti (retina/velo di vetro) per giunti da 75mm nel **Finish** appena posato.
10. Passato il tempo di asciugatura (variabile in funzione di temperatura ed umidità ambientali), dare una seconda mano sui giunti al fine di nascondere completamente il nastro ed uniformare la superficie.
11. A questo punto la parete è pronta per la tinteggiatura che deve essere preceduta da stesura di fissativo.

COME SI INSTALLA SUPERSIL®?

HOW INSTALL SUPERSIL®?

43

Outdoor

1. The boards will be installed on suitable metallic frames depending on whether the installation is on walls, linings walls, ceiling or ventilated façade, or in any case respecting the directions given with the certificate of fire resistance..
2. We recommend using metallic profiles in compliance with the UNI EN standard with 10/10mm thickness. The galvanizing must be greater than or equal to 200 gr/m².
3. Arrange the frames one step no greater than 40cm.
4. **Supersil®** boards must be installed perpendicular to the metallic frame with the cut side exposed. The joints must be staggered as in any normal dry covering application.
5. Between one board and the next leave about 3-4 mm.
6. Keep the sheets off the ground 12 / 12.5mm with the help of a scrap of sheet (which should then be removed) to prevent the possible lift of capillary moisture, salts or impurities of the support bases, and to allow the normal expansion of the materials.
7. Fixing **Supersil®** boards with **Screws Aquafire® Star** screwing from cut side with step 20cm (15cm for horizontal applications); a distance of about 15 mm is indicated from the edge in order to best take advantage of the boards contact with the large surface of the screw head.
8. Install an expansion joint every 12 linear meter, both in horizontal and vertical direction.
9. Where is expected a fixed surface coating (insulation panel for example), at this point the wall is ready to host it.
10. If instead is expected a traditional finishing, spread a layer of **Finish** coat on the longitudinal and transversal joints 100 mm wide, embed the 75 mm glass net/veil for joints in the plaster as soon as it is spread.
11. After the drying time (variable depending on temperature and humidity), give a second hand on the joints in order to completely hide the tape and uniformize the surface.
12. At this point the wall is ready for the painting that must be preceded by fixative.

Indoor

1. The boards will be installed on suitable metallic frames depending on whether the installation is on walls, linings walls, ceiling or ventilated façade, Or in any case respecting the directions given with the certificate of fire resistance
2. We recommend using metallic profiles in compliance with the UNI EN standard with 6/10mm thickness.
3. Arrange the frames one step no greater than 60cm for wall, and 40cm for false ceiling.
4. **Supersil®** boards must be installed to the metallic frame with the cut side exposed. The joints must be staggered as in any normal dry covering application.
5. Between one board and the next leave about 3-4 mm.
6. Keep the sheets off the ground 12 / 12.5mm with the help of a scrap of sheet (which should then be removed) to prevent the possible lift of capillary moisture, salts or impurities of the support bases, and to allow the normal expansion of the materials.
7. Fixing **Supersil®** boards with **Screws Aquafire Star** screwing from cut side with step 25cm (20cm for horizontal applications); a distance of about 15 mm is indicated from the edge in order to best take advantage of the boards contact with the large surface of the screw head.
8. Install an expansion joint every 12 linear meter, both in horizontal and vertical direction.
9. If is expected a traditional finishing, spread a layer of **Finish** coat on the longitudinal and transversal joints 100 mm wide, embed the 75 mm glass net/veil for joints in the plaster as soon as it is spread.
10. After the drying time (variable depending on temperature and humidity), give a second hand on the joints in order to completely hide the tape and uniformize the surface.
11. At this point the wall is ready for the painting that must be preceded by fixative.

SUPERSIL®

GENERALITÀ <i>GENERAL INFO</i>	SUPERSIL® è una lastra a base di calcio fibrosilicato ad alte prestazioni. <i>SUPERSIL® is a high-performance calcium fibrosilicate based board.</i>
UTILIZZO <i>USE</i>	Applicazioni in interno e in esterno protetto. <i>Indoor and protected outdoor applications.</i>
CARATTERISTICHE <i>CHARACTERISTICS</i>	Le lastre SUPERSIL® sono stabili, incombustibili (classe A1), e garantiscono elevate resistenze meccaniche. SUPERSIL® è la prima lastra in calcio fibrosilicato sul mercato che si taglia facilmente con un cutter, è ideale anche per l'impiego in ambienti ad elevata umidità, non marcisce, non si deforma, non si sfalda ne si disgrega. <i>SUPERSIL® boards are stable, non-combustible (A1 class), and they guarantee high mechanical strength. SUPERSIL® is the first calcium fibrosilicate board on the market that can be easily cut with a cutter It is also ideal for use in high humidity environments, does not rot, does not deform, does not flake or disintegrate.</i>

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE
*GEOMETRIC CHARACTERISTICS***EN 12467**

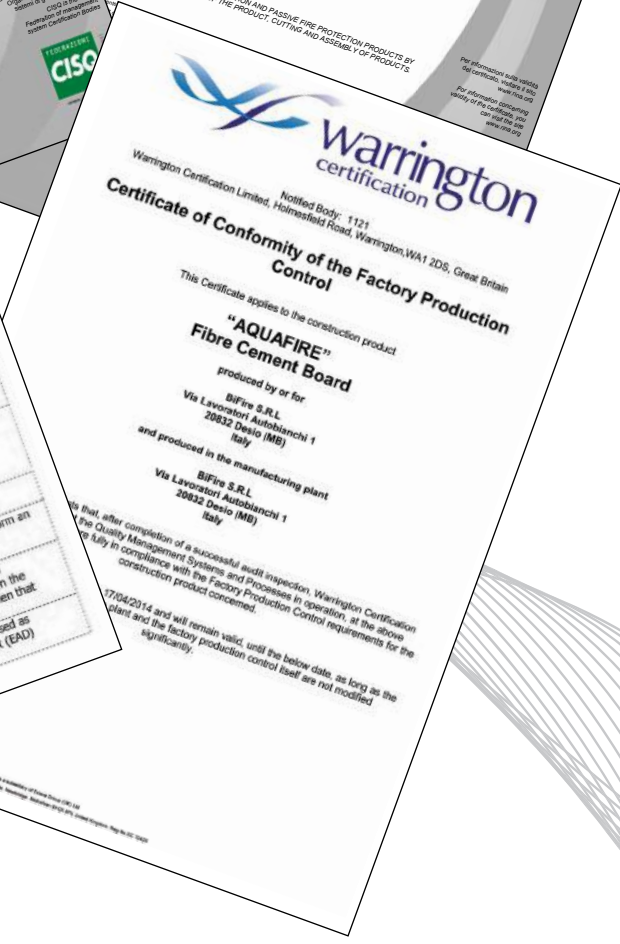
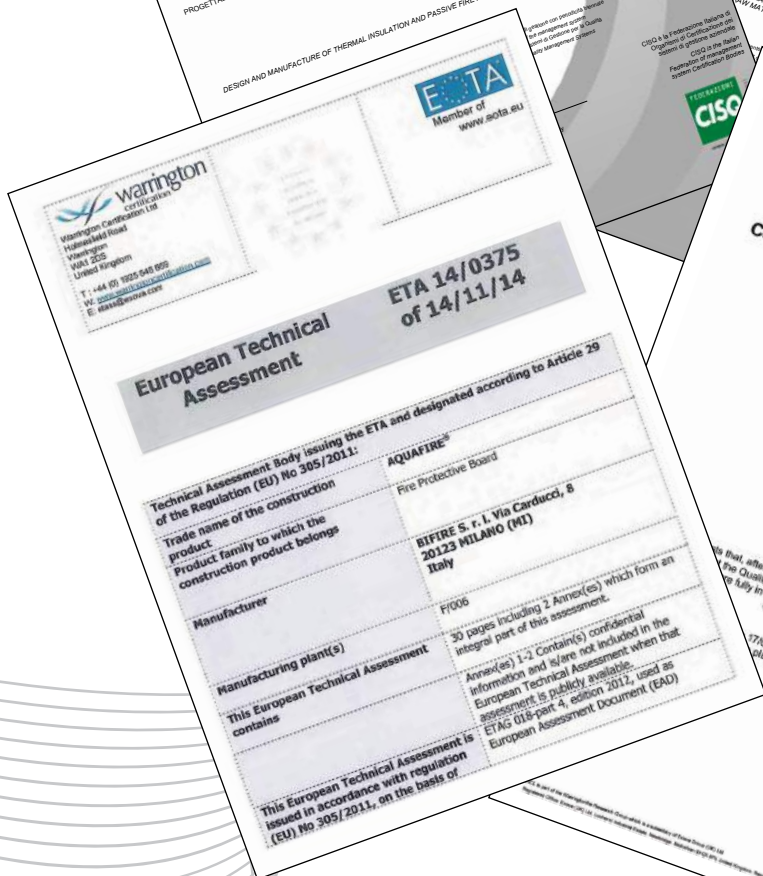
Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>	Tolleranze <i>Tolerances</i>
Densità a secco <i>Dry density</i>	(kg/m ³)	1000	± -20%
Peso <i>Weight</i>	(kg/m ²)	12	± -20%
Larghezza <i>Width</i>	(mm)	1200	± -3,6mm
Lunghezza <i>Length</i>	(mm)	2000	± -5mm
Spessore <i>Thickness</i>	(mm)	12	± -10%
Reazione al fuoco <i>Reaction to fire</i>	-	A1 - Incombustibile <i>A1 - Non-combustible</i>	-



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS			
Descrizione <i>Description</i>	U.M.	Valore <i>Value</i>	Tolleranze <i>Tolerances</i>
Resistenza al fuoco <i>Fire resistance</i>	(min)	240	-
Resistenza alla flessione MoR (in condizione umida) <i>Bending resistance MoR (in wet condition)</i>	(MPa)	5,5	-
Raggio di curvatura lastra intera <i>Radius of curvature whole board</i>	(m)	2,5	-
Raggio di curvatura lastra 30cm <i>Radius of curvature whole 30cm</i>	(m)	1,5	-
Resistenza alla diffusione del vapore (μ) <i>Resistance to water vapour diffusion (μ)</i>	-	11	-
Variazioni lineari in ambiente umido <i>Linear variation in humid ambient</i>	(mm/m)	0,50	-
TVOC <i>TVOC</i>	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	183	-

NOTE





Le certificazioni aziendali ISO 9001, ISO 14001 e ISO 18001 sono scaricabili dal sito web <http://www.bifire.it/certificazioni.pdf>

Company Certifications ISO 9001, ISO 14001 and ISO 18001 can be downloaded from the website <http://www.bifire.it/certificazioni.pdf>



BIFIRE srl - Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1 - 20832 Desio (MB), Italy
 Tel:+39 0362 364570 - Fax +39 0362 334134 - email: bifire@bifire.it - www.bifire.it





BIFIRE srl - Via Laboratori dell'Autobianchi, 1
20832 Desio (MB), Italy
Tel: +39 0362 364570 - Fax +39 0362 334134
email: bifire@bifire.it - www.bifire.it